

令和7年度 (2025)		当初実施設計書				公益財団法人とちぎ建設技術センター					
単 独		設計理由	混合ケーキ供給ポンプの性能維持のため本工事を要す			工 期	1 8 0 日間		契約方法	一般競争入札	
契約番号				工事番号	第07-07-06号		設計番号				
工 事 名		下水道資源化工場 機械設備修繕工事その 4									
地 区 名		栃木県下水道資源化工場									
工 事 概 要											
工種名 数量単位 混合ケーキ供給ポンプ修繕工 1式											
単価区分											
週休二日制工事：受注者希望型						余裕期間制度：任意着手方式					
宇都宮土木事務所 管内											

数量総括表(設計書)

1ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
本工事費					
下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4					
機器費					
No.1フィードポンプ構成品					
ドライブシャフト	SUS304+Hcr 1005	個		1	
カップリングロッド	SUS304 1998	個		1	特別調査
ステーター	SHD 3005	個		1	特別調査
メカニカルシール	SIC/FKM/SUA306 7010	個		1	特別調査
No.1ブースターポンプ構成品		個		1	
カップリングロッド	SUS304 3005	個		1	
ステーター	SHD 3005	個		1	特別調査
工場整備費					
ポンプ構成品					
No1フィードポンプ ローター	再メッキ加工 1999	本		1	
No1ブースターポンプ ローター	再メッキ加工 1999	本		1	
輸送費					
輸送費	4t車 片道 540km	式		1	

数量総括表(設計書)

2ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
材料費					
直接材料費					
No.1フィードポンプ構成品					
ベアリングキット	ボールベアリング [*] 、オイルシール Lリング [*] 、ZFシール、ニロスリング [*]	個		1	
平行キー	S45C 1010	個		1	
スタッドボルト	SUS304 2020	個		6	
ばね座金	SUS304 2025	個		6	
六角ナット	SUS304 2030	個		6	
六角穴付きボルト	SUS304 2521	個		4	
シリンドリカルピン	SUS630 5070	個		1	
ジョイントピン	SUJ2 5075	個		2	
Oリング	FKM 7240	個		1	
オイルシール	NBR/SUS304 7255	個		1	
Oリング	NBR 8005	個		2	
Oリング	NBR 8015	個		1	
Oリング	NBR 8060	個		5	
Oリング	NBR 8065	個		1	

数量総括表(設計書)

3ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
Oリング	NBR 8070	個		2	
Oリング	NBR 8145	個		1	
六角穴付き止めネジ	SUS304 B018	個		4	
ベアリングハウジング止用ねじ		個		4	
No.1プースターポンプ構成品					
シャフトスリーブ	SUS304+HCr 1135	個		1	
Oリング	NBR 1145	個		1	
トラランスリング	鋼 1150	個		1	
六角穴付きボルト	SUS304 2021	個		4	
ばね座金	SUS304 2025	個		4	
レダクションリング	SS400 2115	個		1	
レダクションリング	SS400 2116	個		1	
六角穴付きボルト	SUS304 2521	個		4	
ばね座金	SUS304 2526	個		4	
六角穴付きボルト	SCM435 5036	個		16	
プラグ	鋼 5051	個		2	

数量総括表(設計書)

4ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
六角穴付きボルト	SUS304 5095	個		40	
六角穴付きボルト	SCM435 5140	個		8	
プラグ	鋼 5172	個		2	
コレット	SUS304 5180	個		4	
六角穴付きボルト	SUS316 5195	個		8	
スプリングピン	ばね鋼 5200	個		2	
六角穴付き止めねじ	SUS316 5205	個		4	
ガスケット	V#6500 5240	個		4	
ガスケット	V#6500 5245	個		2	
ジョイントアダプター	SUS304 5325	個		2	
オイルニップル	鋼 5450	個		2	
サポートハウジング	SUS304 7005	個		1	
メカニカルシール	SiC/NBR/SUS316 7010	個		1	
オイルシール	NBR/SUS304 7255	個		1	
スリーブ	SUS304+HCr 7260	個		1	
Oリング	NBR 7265	個		1	
六角穴付き止めねじ	SUS316 7270	個		3	

数量総括表(設計書)

5ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
六角穴付きプラグ	SUS304 7275	個		2	
六角穴付きプラグ	SUS304 7276	個		1	
Oリング	NBR 8015	個		1	
ガスケット	NBR 8050	個		4	
Oリング	NBR 8060	個		4	
Oリング	NBR 8115	個		1	
ガスケット	NBR 8125	個		1	
ガスケット	NBR 8126	個		1	
Oリング	NBR 8145	個		2	
シーリングカフ内筒	NBR/STKM13A 8150	個		2	
シーリングカフ外筒	NBR 8151	個		2	
Oリング	NBR 8515	個		1	
ベアリングハウジング止用ねじ		個		4	

数量総括表(設計書)

6ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
労務費		式		1	
一般労務費		式		1	
設備機械工		式		1	
普通作業員		式		1	
機械設備据付労務費					
機械設備据付工		式		1	
直接経費					
機械経費	率分	式		1	
仮設費					
仮設費	率分	式		1	
直接工事費計					
間接工事費					
共通仮設費					
共通仮設費	率分	式		1	
準備費(積上分)					
産業廃棄物処分費	修繕工事で発生した廃プラ、鉄くずの処分 収集運搬及び処分	式		1	

数量総括表(設計書)

7ページ

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位		数量(今回)	摘 要
純工事費					
現場管理費					
現場管理費	率分	式		1	
据付間接費					
据付間接費	率分	式		1	
間接工事費計					
工事原価					
一般管理費等					
一般管理費等	率分	式		1	
契約保証費					
契約保証費	率分	式		1	
一般管理費等計					
工事価格計					
消費税・地方消費税額		式		1	
本工事費計					

特記仕様書

下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4

第1章 総 則

第1条（適用）

- 1 この仕様書は、下水道資源化工場No.1 混合ケーキ供給ポンプの点検整備に適用するもので、その実施にあたっては「栃木県土木工事共通仕様書」、「栃木県土木工事施工管理基準」、「機械設備工事標準仕様書」、「機械設備工事一般仕様書」、「電気設備工事一般仕様書」、「契約書」に準拠するとともに、本仕様書により施工するものとする。

ただし、本仕様書と共通仕様書が重複する条項で内容が一致しない場合は、本仕様書が優先する。

第2条（対象設備及び工事場所）

- 1 対象設備及び工事場所は以下のとおり。

設備名

（1）No.1 混合ケーキ供給ポンプ 1 台

2. 工事場所

宇都宮市茂原町 栃木県下水道資源化工場

第3条（安全管理）

- 1 受注者は、工事の実施にあたり栃木県土木工事等施工技術安全指針及び保安、公衆衛生等に関する諸法規を厳守するとともに工事の安全に留意し、災害、事故等の防止に努めなければならない。
- 2 工事計画に影響を与える事故及び人命に係わる事故、若しくは第三者に損害を与える事故が発生した時は、応急処置を講ずるとともに、遅滞なくその状況を監督員に報告しなければならない。

第4条（提出書類）

- 1 受注者は、工事に先立ち「施工計画書（1部）」を提出する。また、これを変更する場合も同様とする。
- 2 受注者は、工事工程計画表、写真及び監督員が指示するものについて作成し提出するものとする。

第5条（作業の確認等）

- 1 受注者は、原則として主要作業の段階毎に、作業内容及び進捗状況を監督員に報告し、承諾を得たうえで次の作業に進むものとする。また、現地工事中は、週間工

程表を前週末までに提出し、他の設備に影響がある作業が発生する場合は前もって監督員と検討するものとする。

第6条（損害の賠償等）

- 1 受注者は、資源化工場の土地、工作物等を使用する場合は、工場管理者の承諾を得てから使用するものとする。なお、資源化工場の土地、工作物等を使用した場合は、原形に復旧するものとし、既設構造物及び第三者に損害を与えた場合は、請負者の責任において賠償するものとする。

第7条（資料の貸与）

- 1 受注者は、本工事实施に際して設備の資料等の貸与を受けたい時は、監督員に申し出て貸与を受けることができる。なお、貸与を受けた資料は、丁寧に取扱い作業完了後速やかに返却するものとする。

第2章 工事範囲等

第8条（工事範囲）

- 1 本工事の範囲は、以下のとおりとする。
(1) No.1 混合ケーキ供給ポンプの点検補修

第9条（交換部品及び材料）

- 1 本工事における交換機器及び材料については、発注者指定の規格・サイズのものを使用するものとし、変更が生じた場合は、監督員に報告し指示を受けるものとする。

第10条（工事要領）

- 1 工事に従事する作業員は、経験を有する者でなければならない。
- 2 焼却灰等に係わる作業を行う場合は、「ダイオキシン類ばく露防止対策法」に準拠し、必要な分析および養生・保護具の使用などの措置を講ずること。
- 3 分解、組立等の作業は、手順よく確実にこなわなければならない。
- 4 部品等は、細心の注意をはらい破損しないよう取扱わなければならない。
- 5 組立等の作業は、原形を損なわないよう行うとともに治具及び計測器具は、正確なものを使用しなければならない。
- 6 分解に当たって腐食等により分解不可能な場合は、監督員の承諾を得て損傷が最小となるよう配慮しながら、作業を進めるものとする。
- 7 使用部品は、指定部品を使用するものとし、それ以外のものを使用する必要が生じた場合は、監督員に報告し承諾を受けてから使用するものとする。
- 8 工事に伴い取り外した部品については、監督員の指示する箇所に移動すること。また、工事により発生した廃材については、適正に処理すること。
- 9 特別管理産業廃棄物の処理については、有資格者を配置し、適正に処理すること。
- 10 現場施工中は、別紙の規制基準を遵守すること。
- 11 工事用運搬車両の搬入ルートは、宇都宮結城線（上三川街道）－北関東自動車道の測道－下水道資源化工場を結ぶルートとする。

- 1 2 他工事（修繕工事）と施工時期が重なるため、施工箇所・時期が干渉しないよう、連絡を密に取り、打合せを行ってから施工すること。
- 1 3 本工事の作業環境においては、「電離放射線障害防止規則」に基づき放射線対策を実施しなければならない管理区域はないが、今後の状況により放射線対策が必要な場合は、別途協議の上対応する。

第 11 条（材料検査）

- 1 本工事に使用する購入部品及び材料は、製造メーカーの品質証明書等で確認ができるものとし、監督員の承諾を得て使用するものとする。また、工事完了時は材料検査成績書を提出するものとする。

第 12 条（試運転試験）

- 1 工事完了後は、監督員立会いのうえ試運転試験を実施するものとし、所定の目的が達成されていなければならない。

第 13 条（完成検査）

- 1 完成検査は、所定の手続きを経て実施するものとし、その結果の合格をもって引渡しを完了するものとする。

規 制 基 準

下水道資源化工場

次の規制基準を満足すること。

(1) 排出ガス基準

基準値	
排ガス基準	
(Ⅰ) ばいじん	0.02g/Nm ³ 以下 (O ₂ 12%換算)
(Ⅱ) 硫黄酸化物	30ppm 以下
(Ⅲ) 塩化水素	50ppm 以下 (O ₂ 12%換算)
(Ⅳ) 窒素酸化物	70ppm 以下 (O ₂ 12%換算)
(Ⅴ) ダイオキシン類	0.1ng-TEQ/Nm ³ 以下 (O ₂ 12%換算)

(2) 騒音規制基準

(単位：デシベル)

騒 音	昼 間	午前 8 時から午後 6 時まで	60 以下
	朝 夕	午前 6 時から午前 8 時まで 午後 6 時から午後 9 時まで	55 以下
	夜 間	午後 9 時から翌日午前 6 時まで	50 以下

1.敷地境界での規制基準

(3) 振動規制基準

(単位：デシベル)

振 動	昼 間	午前 8 時から午後 7 時まで	60 以下
	夜 間	午後 7 時から翌日午前 8 時まで	55 以下

1.敷地境界での規制基準

(4) 悪臭防止基準

臭 気	臭気強度	2.5 以下
	臭気指数	10 以下

1.敷地境界での規制基準

共通特記仕様書

1. この共通特記仕様書は、公益財団法人とちぎ建設技術センターが発注する工事に係る工事請負契約書及び設計図書の内容について、統一的な解釈及び運用を図るとともに、その他必要な事項を定め、もって契約の適正な履行を図るものである。

2. 仕様書の記載内容の優先は、「特記仕様書」「共通特記仕様書」「共通仕様書」の順とする。

（●：適用する ○：適用しない）

項 目	事 項
現場代理人の常駐義務の緩和及び専任の主任技術者の兼任等	○ 1 本工事は、現場代理人及び主任技術者の他工事との兼任は認めない。 ○ 交通量が多い現道上の工事であり、現場の安全管理に特に万全を期す必要がある。 ○ 急傾斜地での工事であり、現場の安全管理に特に万全を期す必要がある。 ○ 当該工事は_____であり、現場代理人が他の工事と兼任した場合、工事現場における運営、取締り及び権限の行使に支障があるため、兼任は認めない。 ○ 理由： ● 2 本工事における現場代理人について、以下のすべての要件を満たし、かつ、発注者の承諾を受ければ、他工事との兼任が可能である。ただし、作業工程上、受注者が安全管理や現場の運営・取締りなどの面で、現場代理人の常駐が必要と判断した間は、この限りではない。 （要件） (1) 他工事が、(公財)とちぎ建設技術センターが発注する同一土木事務所管内の工事で、それらの工事の特記仕様書に兼務が可能である旨明記されていること。 (2) 兼任できる箇所は2箇所までとし、本工事及び他工事の請負代金が5,000万円未満であること。 (3) 兼任する工事の請負代金が3,500万円以上の場合は、現場代理人が現場から不在となる間、現場の運営・取締りを行える者（以下「連絡員」という。）を選任し、常駐させられること。 ● 3 本工事における主任技術者（監理技術者は除く。）について、以下のすべての要件を満たし、かつ、発注者の承諾を受ければ、他工事との兼任が可能である。 （要件） (1) 他工事が、(公財)とちぎ建設技術センターが発注する同一土木事務所管内の工事で、それらの工事の特記仕様書に兼任が可能である旨明記されていること。 (2) 兼任できる箇所は2箇所までとし、本工事及び他工事の請負代金が5,000万円未満であること。 ※なお、主任技術者を現場ごとに専任で置く必要がある工事は、「公共性のある工作物に関する重要な工事」で、「請負金額が3,500万円以上」の工事をいう。（建設業法第26条第3項及び建設業法施行令第27条） また、発注者から直接請け負った工事のうち4,000万円（※土木工事の場合）以上を下請負契約して工事を施工するときは、主任技術者に代えて「監理技術者」を専任で置かなければならない。（建設業法第26条第3項及び建設業法施行令第2条） ● 4 現場代理人と主任技術者等の兼務は可能である。 ● 5 受注者は、現場代理人又は主任技術者を他工事と兼任したい場合は、「工事打合せ簿」により承諾を受け、他工事の「現場代理人及び主任技術者等（選任・変更）通知書」の提出の際に、当該工事打合せの写しを添付すること。また、連絡員についても、他の工事の上記通知書の提出の際に、その氏名等を届け出ること。
施工箇所が点在する工事	○ 施工箇所が点在する工事 1 本工事は、施工箇所が点在する工事であり、共通仮設費及び現場管理費について標準積算と施工実態に乖離が考えられるため、『流域下水道』（施工箇所 ）、『流域下水道』（施工箇所 ）ごとに共通仮設費及び現場管理費を算出する「施工箇所が点在する工事積算」を準用する工事である。 2 本工事における共通仮設費の金額は、対象地区ごとに算出した共通仮設費を合計した金額とする。また、現場管理費の金額も同様に、対象地区ごとに算出した現場管理費を合計した金額とする。 なお、共通仮設費率及び現場管理費率の補正（施工地域等）については、対象地区ごとに設定する。

共通特記仕様書

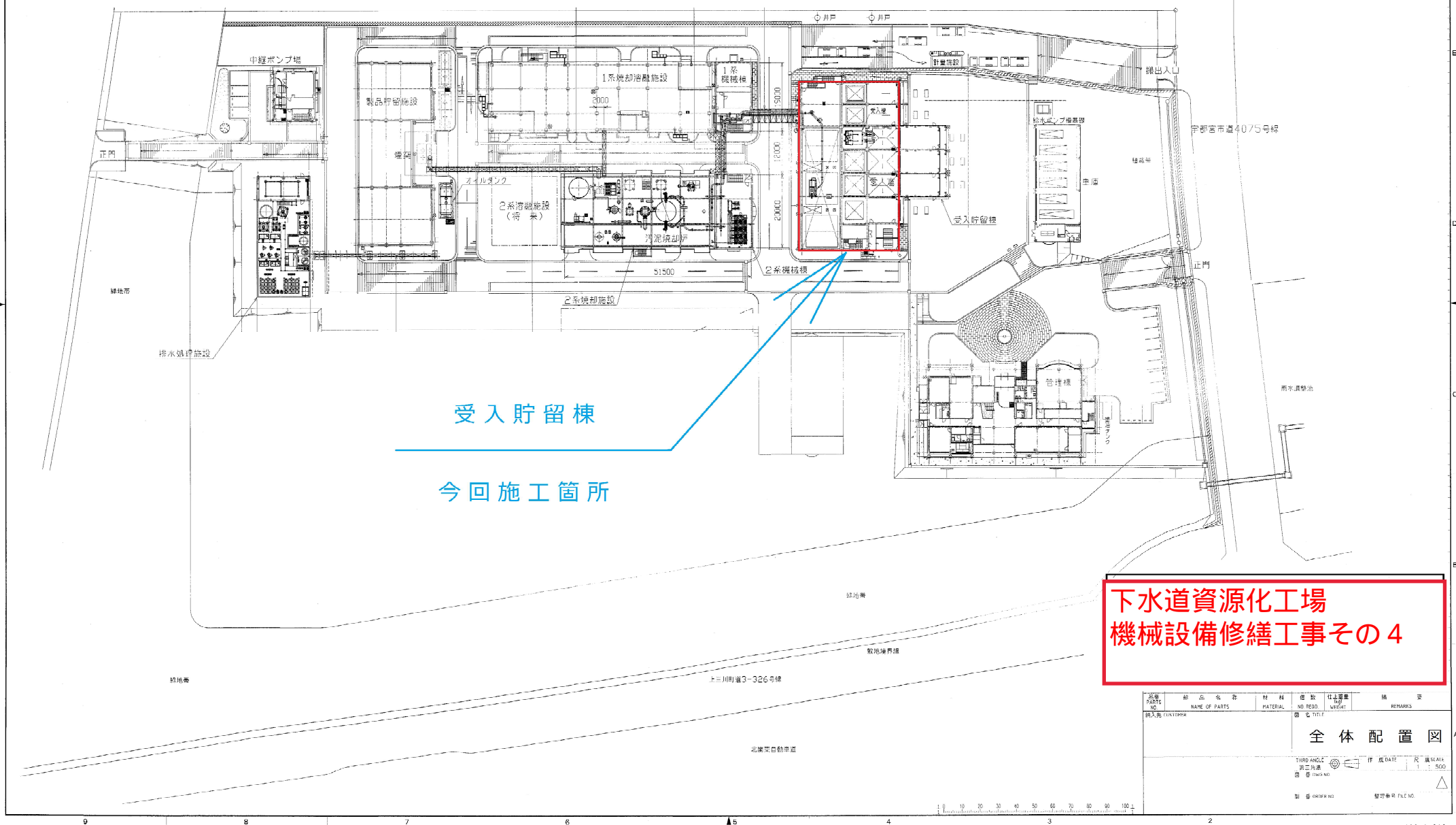
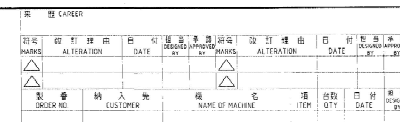
1. この共通特記仕様書は、公益財団法人とちぎ建設技術センターが発注する工事に係る工事請負契約書及び設計図書の内容について、統一的な解釈及び運用を図るとともに、その他必要な事項を定め、もって契約の適正な履行を図るものである。
2. 仕様書の記載内容の優先は、「特記仕様書」「共通特記仕様書」「共通仕様書」の順とする。

(●:適用する ○:適用しない)

項 目	事 項
余裕期間設定工事	● 本工事は、余裕期間設定工事である。 次に示す余裕期間設定工事実施要領のほか、以下の事項を参考とすること。 実施要領URL(県HP) https://www.pref.tochigi.lg.jp/h01/pref/nyuusatsu/koukyou/documents/20250325142051.pdf 1 主任技術者又は監理技術者の専任期間等 (1)契約締結日の翌日から工事着手日の前日までの期間については、主任技術者又は監理技術者の配置を要さない。 (2)工事着手日から工事目的物引渡し日までの期間については、主任技術者又は監理技術者の配置を要する。 (3)工事着手日から現場着手日の前日までの期間(現場事務所の設置、資機材の搬入又は仮設工事等が開始されるまでの期間)については、主任技術者又は監理技術者の工事現場での専任を要さない。 (4)事務手続き及び後片付け等のみが残っている期間については、主任技術者又は監理技術者の工事現場での専任を要さない。 (5)工事完成後、工事目的物の引渡し日までの期間については、原則、主任技術者又は監理技術者の工事現場での専任を要さない。 2 工期 本工事は、受注者の円滑な工事施工体制の確保を図るため、事前に建設資材、労働者確保等の準備を行うことができる余裕期間を設定した工事であり、発注者が示した工事着手期限日までの間(工事着手ができない期間を除く)で、受注者は工事着手日を任意に設定することができる。 なお、受注者は、契約を締結するまでの間に、余裕期間設定工事試行要領で定める「工事着手通知書(別記様式)」により、発注者へ工事着手日を通知すること。 余裕期間内は、主任技術者又は監理技術者の配置は要さない。また、現場に搬入しない資材等の準備を行うことはできるが、測量、資材の搬入、仮設物の設置等、工事の着手を行うことはできない。 なお、余裕期間内に行う準備は受注者の責任により行うことになる。 工事着手期限: 契約締結日の翌日から起算して30日を経過する日の翌日まで 3 CORINSへの登録(栃木県土木工事共通仕様書 1-1-5CORINSへの登録) CORINSへの登録は、契約後10日以内(土日祝日を除く。)に行うこと。 また、技術者の従事期間は、実工期の期間(契約書に記載されている工期)をもって登録すること。(余裕期間を含まないことに留意する。)
週休2日制工事	○ 1 本工事は「栃木県県土整備部週休2日制工事実施要領」に基づく工事である。(発注者指定型) ● 2 本工事は「栃木県県土整備部週休2日制工事実施要領」に定める受注者の希望により週休2日制工事が実施できる工事である。(受注者希望型) 要領URL: 県HP https://www.pref.tochigi.lg.jp/h02/pref/shuukyuu/documents/20241129113837.pdf

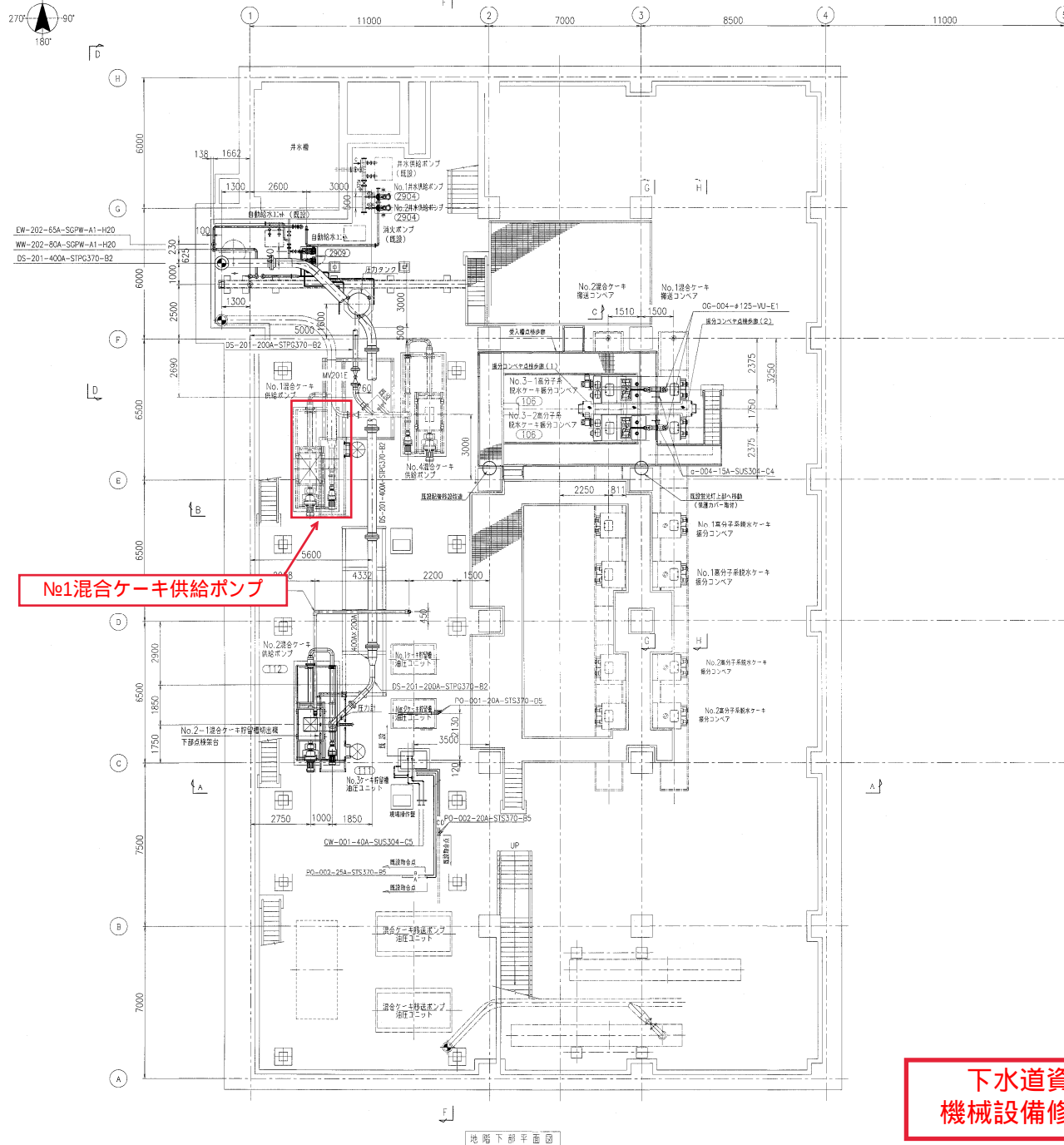
位置図





下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4

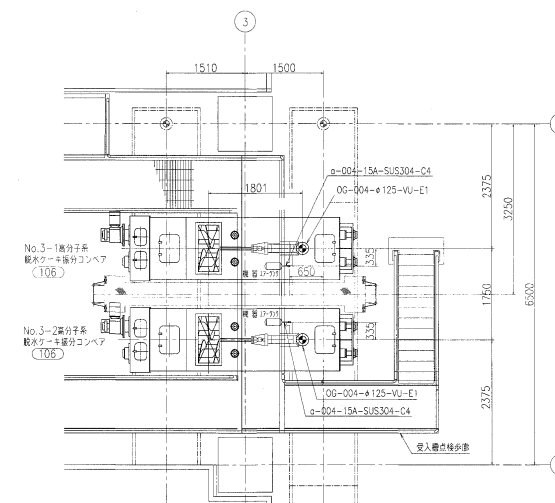
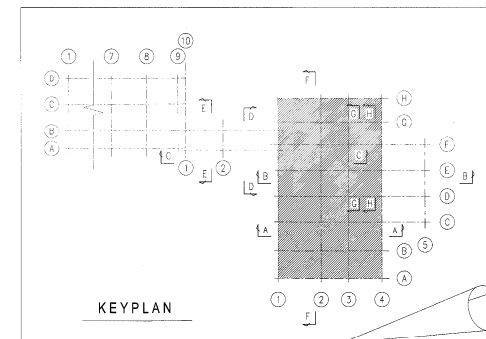
部品 PARTS 名	部品名	材 材	数量 NO REQ	仕上 WORK	備 REMARKS
納入 IN	納入 (UNIT)		品名 ITEM		
			全体配置図		
THIRD ANGLE 第三角法 図面 (THIRD NO)			付添図 尺 寸 表 寸 寸 表		
製 DRAWING NO			製 DRAWING NO		



No.1混合ケーキ供給ポンプ

地階下部平面図

第 三 職 業 経 歴							
第 三 職 業 経 歴							
図 号	改 訂 理 由	日 付	修 得 書 名	図 号	改 訂 理 由	日 付	修 得 書 名
MARKS	ALTERATION	DATE	DESIGNED BY	MARKS	ALTERATION	DATE	DESIGNED BY
△				△			
△				△			



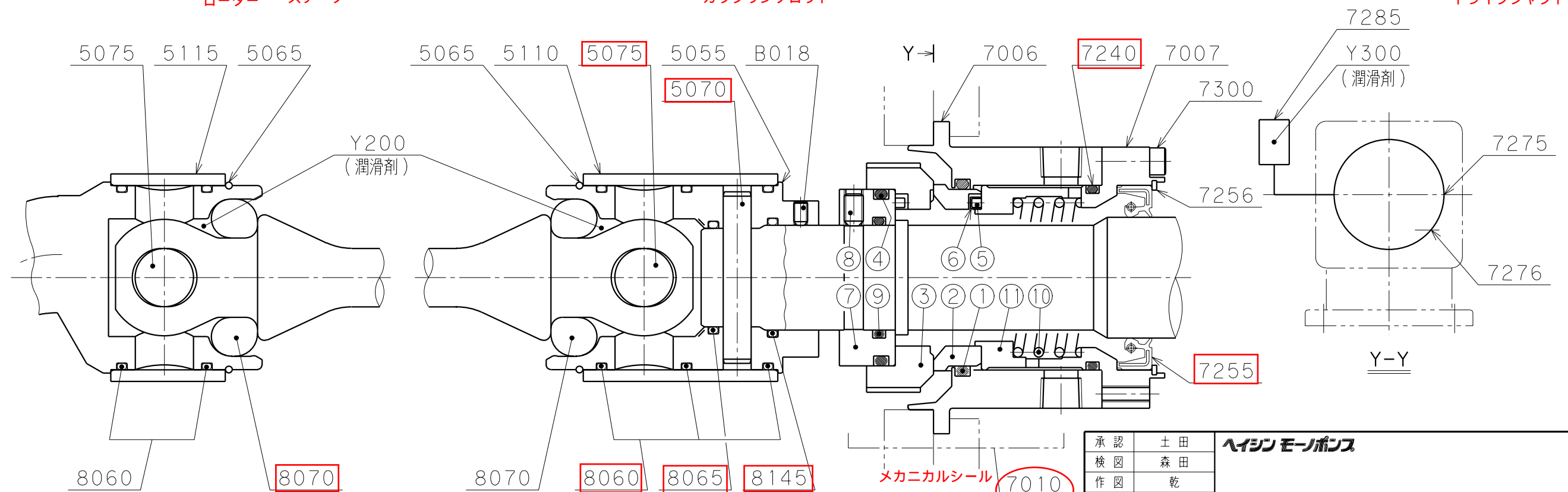
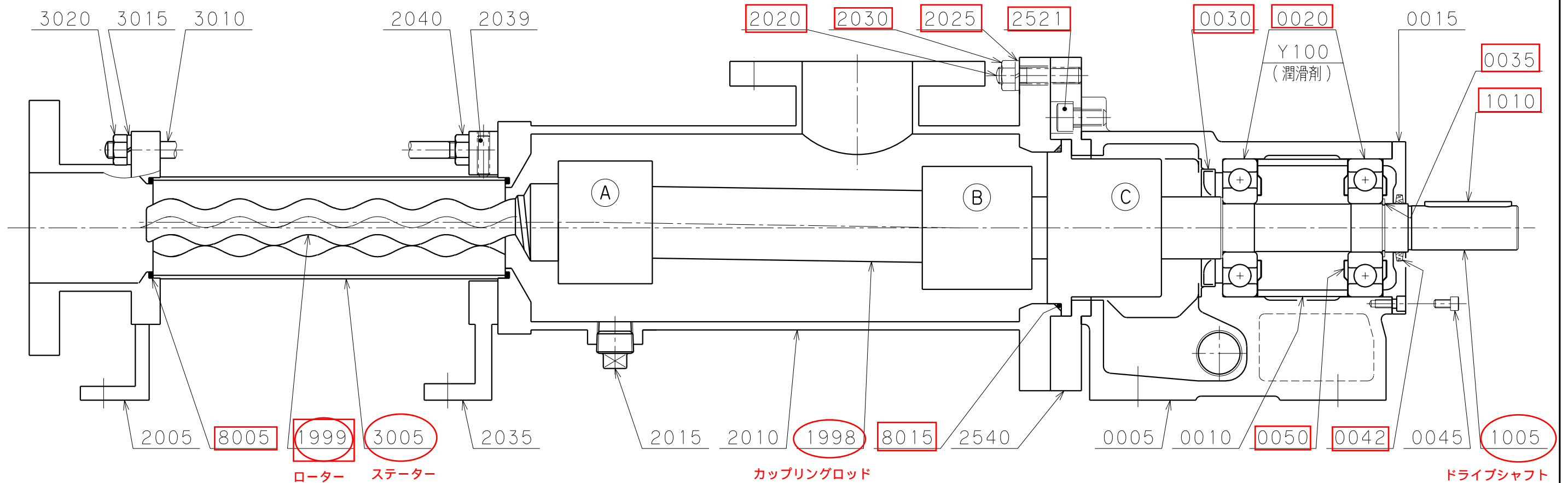
振分コンベヤ部詳細図 1/50

注 記
1) 油圧ユニット・給水ユニット廻り詳細は油圧ユニット機器配置配管詳細図
給水ユニット廻り機器配置配管詳細図参照の事。

下水道資源化工場
機械設備修繕工事その4

点検 NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 質 MATERIAL	規 格 NO. REQD.	仕 入 重 量 WGT	備 考 REMARKS
納入 CUSTOMER	日本下水道事業団 様 栃木県下水道資源化工場 汚泥焼却設備工事 ①②				
所 属 APPROX.	工 場 BT	機 器 BT	部 品 BT	THIRD ANGLE 第 一 角 法	件 名 TITLE
工 事 CONSTRUCTION	汚 泥 BT	機 器 BT	部 品 BT	図 号 DWG NO.	入 行 重 機 機 器 配 置 図 地 階 下 部 平 面 図
設 計 DESIGN	野 島 BT	竹 中 BT	上 嶋 BT	縮 小 率 SCALE	1:100
				図 号 DWG NO.	G1-010-0-011
				製 図 者 DRAWN	62-0182
				校 対 者 CHECKED	62-0187
				製 図 年 月 DATE	02-01-01

KUBOTA Corporation



④ ジョイント部詳細

⑤ ジョイント部詳細

③ 軸封部詳細

承認	土田	
検図	森田	
作図	乾	
発行日	2004・9・27	
尺度	サイズ	投影法
Non	A3	—

エイシン モーボンス

組立断面図

兵神裝備株式会社

図番 CCA05301

改訂

モノポンプ® 部品表

フィードポンプ

型式		主要部材質		参照図面	機械番号
4N80X111		SS400/SKD11+HCr/高強度合成ゴム		CCA05301	158938
照合番号	名称	数量	材質	備考	
0005	ベアリングハウジング	1	FC200	ベアリングキット KT02	
0010	ディスタンスブッシュ	1	STKM13A		
0015	ベアリングカバー	1	A6061		
● 0020	ボールベアリング	2	SUJ2	6415	機器費
● 0030	オイルシール	1	NBR	タイプ1-090140/幅13	
● 0035	Lリング	1	ばね鋼	AL75	
● 0042	ZFシール	1	NBR	呼び17-φ75	
0045	六角穴付きボルト	8	SCM435	M10x20	
● 0050	ニロスリング	3	SPCE		
● 1005	ドライブシャフト	1	SUS304+HCr		機器費
● 1010	平行キー	1	S45C		機器費
● 1998	カップリングロッド	1	SUS304		
● 1999	ローター	1	SKD11+HCr-ST	再メッキ加工 工場整備費	
2005	エンドスタッド	1	STPG370/S25C/SS400		
2010	ケーシング	1	STPG370/S25C/SS400		
2015	プラグ	3	SUS304	R1	機器費
● 2020	スタッドボルト	6	SUS304	呼び30	
● 2025	ばね座金	6	SUS304	M30	
● 2030	六角ナット	6	SUS304		
2035	サポートレッグ	1	SS400		
2039	六角穴付き止めねじ	2	SUS304	M12x40-くぼみ先	機器費
2040	六角ナット	4	SUS304	M30	
● 2521	六角穴付きボルト	4	SUS304	M20x45	
2540	ケーシングアダプター	1	SS400		
● 3005	ステーター	1	高強度合成ゴム/ST	SHD	
3010	ステーボルト	4	SUS304	呼び30	機器費
3015	ばね座金	4	SUS304	M30	
3020	六角ナット	4	SUS304		
5055	コネクティングスリーブ	1	SUS304		
5065	サークリップ	2	SUS316		
● 5070	シリンドリカルピン	1	SUS630		機器費
● 5075	ジョイントピン	2	SUJ2		
5110	セーフティースリーブ	1	SUS316		
5115	セーフティースリーブ	1	SUS316		
7006	サポートハウジングA	1	SUS316		
7007	サポートハウジングB	1	SUS316		機器費
● 7010	メカニカルシール *	1	SiC/SiC/FKM/SUS316	H9UC-75	
①	Oリング	1	FKM	AS568-244	
②	シールリング	1	SiC		
③	メイトイングリング	1	SiC		
④	Oリング	1	FKM	AS568-242	機器費
⑤	ドライブピン	4	SUS316		
⑥	キャップ	4	PTFE		
⑦	カラー	1	SUS316		
⑧	六角穴付き止めねじ	3	SUS316L	M10x16-くぼみ先	

※ 数量は、1台当たりを表示します。

※(*)印のメカニカルシールは、付番①～の構成からなる組立品です。

メンテナンス時の部品単位は組立品一式になります。

兵神装備株式会社

モノポンプ® 部品表

フィードポンプ

型式		主要部材質		参照図面	機械番号
4N80X111		SS400/SKD11+HCr/高強度合成ゴム		CCA05301	158938
照合番号	名称	数量	材質	備考	
⑨	Oリング	1	FKM	G75	
⑩	コイルスプリング	1	SUS316		
⑪	コンプレッションリング	1	SUS316		
⑫	コンプレッションリング	1	SUS316		
● 7240	Oリング	1	FKM	G115	
● 7255	オイルシール	1	NBR/SUS304	TCN8010513	
7256	C形止め輪	1	SUS304	FUR105S	
7275	六角穴付きプラグ	1	SUS304	R3/8	
7276	六角穴付きプラグ	1	SUS304	R3/8	
7285	オイルポット	1	PC		
7300	六角穴付きボルト	4	SUS304	M6x20	
● 8005	Oリング	2	NBR		
● 8015	Oリング	1	NBR	G175	
● 8060	Oリング	5	NBR	P145	
● 8065	Oリング	1	NBR	AS568-233	
● 8070	Oリング	2	NBR		
● 8145	Oリング	1	NBR	G75	
● B018	六角穴付き止めねじ	4	SUS304	M10x25-くぼみ先	
Y100	潤滑油	86 g	シエル_アルバニヤグリースS2		
Y200	潤滑油	310 g	シエル_アルバニヤグリースS2		
Y300	潤滑油	340 mL	シエル_ターボオイルT32		

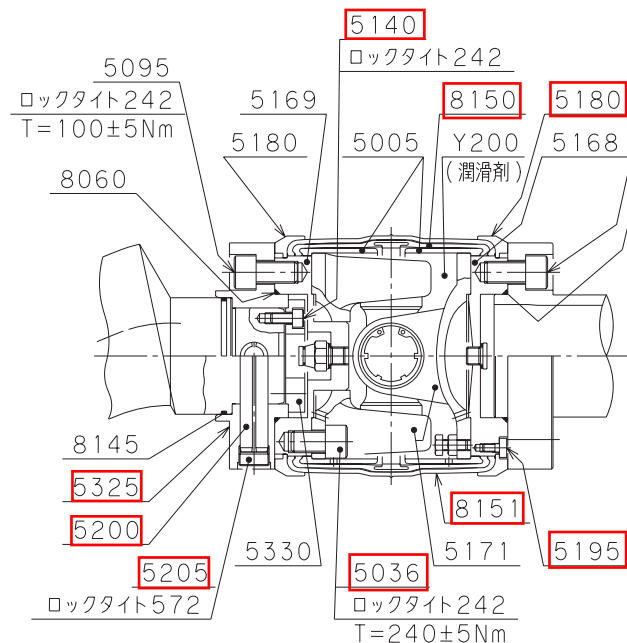
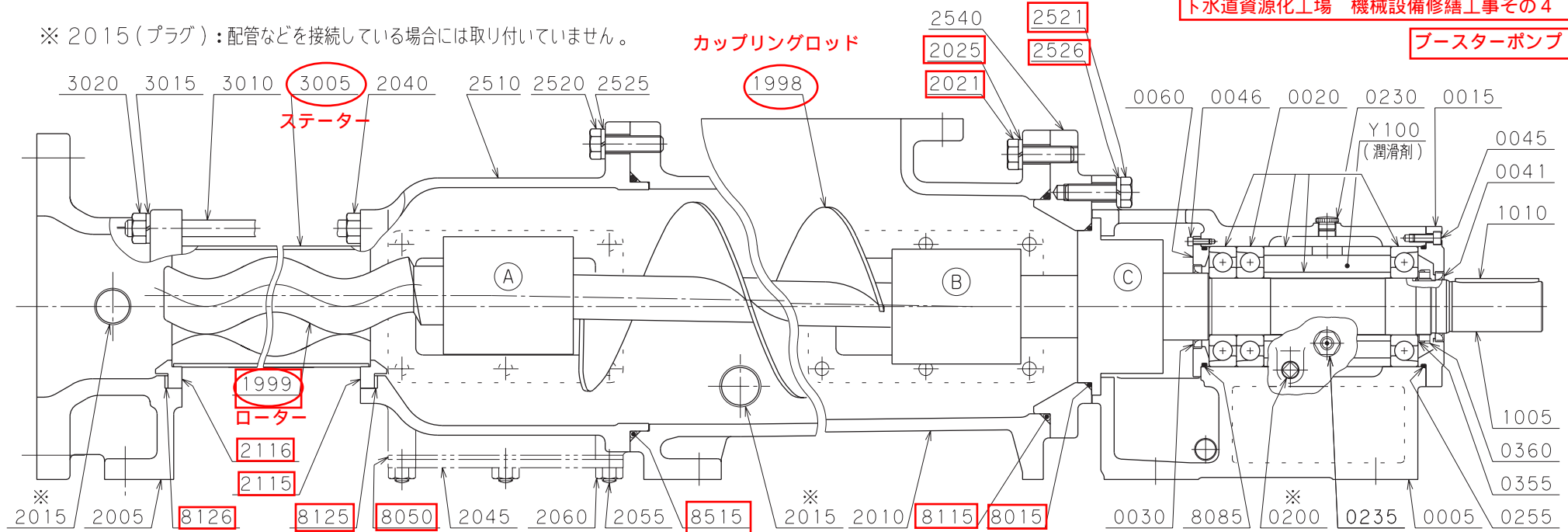
※ 数量は、1台当たりを表示します。

※ 2015 (プラグ) : 配管などを接続している場合には取り付けていません。

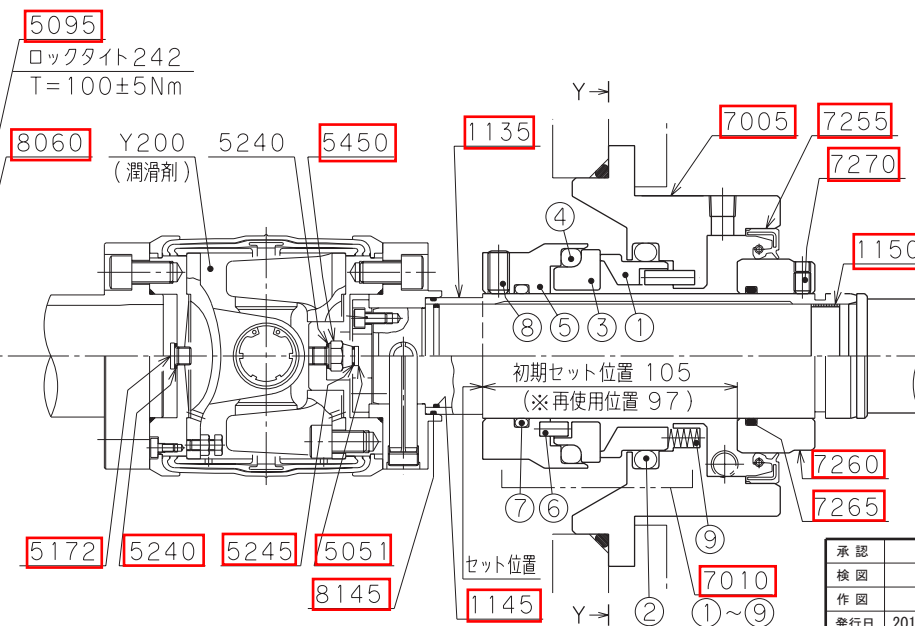
カップリングロッド

下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4

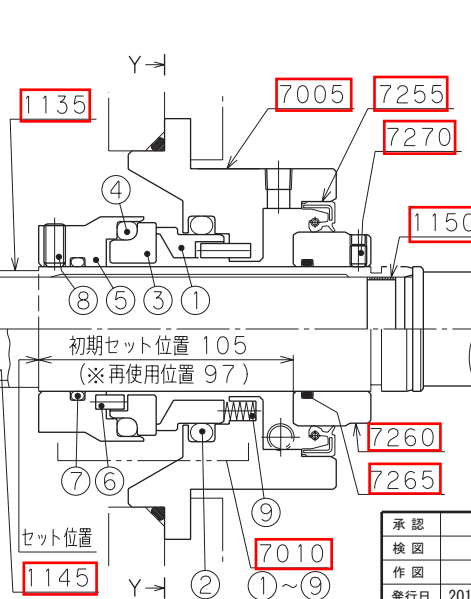
ブースターポンプ



① ジョイント部詳細



② ジョイント部詳細



③ 軸封部詳細

※ 摩耗した際、この位置での再使用が可能です。

承認	田中
検閲	乾
作図	木村
発行日	2018-11-21
尺度	サイズ 投影法
Non	A3 -

組立断面図

兵神装備株式会社

図番

P1093029

改訂
R0

モノポンプ® 部品表

ブースターポンプ

型式		主要部材質		参照図面	機械番号
4NES80/N120X12		FC200/SKD11+HCr/高強度合成ゴム		P1093029	158936
照合番号	名称	数量	材質	備考	
0005	ベアリングハウジング	1	FC250	7317BDBD/190-2 タイプ4-100125/幅13 タイプ4-080105/幅13	
0015	ベアリングカバー	1	SS400		
0020	ベアリングユニット	1	SUJ2/STKM13A		
0030	オイルシール	1	NBR		
0041	オイルシール	1	NBR		
0045	六角穴付きボルト	12	SCM435	M12x30 M8x25 R3/4 KRM-A3	
0046	六角穴付きボルト	12	SUS304		
0060	ベアリングカバー	1	SS400		
0200	プラグ	2	FCMB		
0230	オイルキャップ	1	樹脂		
0235	オイルゲージ	2	樹脂	N-3 G170 AW17 AN17	
0255	Oリング	1	NBR		
0355	ロックワッシャー	1	SPCC		
0360	ロックナット	1	SS400		
1005	ドライブシャフト	1	SUS304		
1010	平行キー	1	S45C	スクリュー付 機器費	
● 1135	シャフトスリーブ	1	SUS304+HCr		
● 1145	Oリング	1	NBR		
● 1150	トラランスリング	1	鋼		
● 1998	カップリングロッド	1	SUS304		
● 1999	ローター	1	SKD11+HCr-ST	再メッキ加工 工場整備費	
2005	エンドスタッド	1	FCD-S		
2010	ケーシング	1	FC200		
2015	プラグ	3	FCMB		
● 2021	六角穴付きボルト	4	SUS304		
● 2025	ばね座金	4	SUS304	呼び30 M30 M12	
2040	六角ナット	4	SUS304		
2045	ハンドホールカバー	4	SS400		
2055	スタッドボルト	40	SUS304		
2060	六角ナット	40	SUS304		
● 2115	レダクションリング	1	SS400	M30x90 M30x75	
● 2116	レダクションリング	1	SS400		
2510	ケーシング中継	1	FC200		
2520	六角穴付きボルト	4	SUS304		
● 2521	六角穴付きボルト	4	SUS304		
2525	ばね座金	4	SUS304	呼び30 呼び30 SHD 機器費	
● 2526	ばね座金	4	SUS304		
2540	ケーシングアダプター	1	FC200		
● 3005	ステーター	1	高強度合成ゴム/ST		
3010	ステーボルト	4	SUS304		
3015	ばね座金	4	SUS304	呼び30 M30 M16x25 G1/8	
3020	六角ナット	4	SUS304		
5005	ジョイントケース	4	STKM13A		
● 5036	六角穴付きボルト	16	SCM435		
● 5051	プラグ	2	鋼		

※ 数量は、1台当たりを表示します。

兵神装備株式会社

モノポンプ® 部品表

プースターポンプ

型式		主要部材質		参照図面	機械番号
4NES80/N120X12		FC200/SKD11+HCr/高強度合成ゴム		P1093029	158936
照合番号	名称	数量	材質	備考	
● 5095	六角穴付きボルト	40	SUS304	M16x30 M8x16	
● 5140	六角穴付きボルト	8	SCM435		
5168	ジョイントフランジA	2	SUS304		
5169	ジョイントフランジB	2	SUS304		
5171	Zジョイント	2	鋼		
● 5172	プラグ	2	鋼	G1/4 20x140 M22	
● 5180	コレット	4	SUS304		
● 5195	六角穴付きボルト	8	SUS316		
● 5200	スプリングピン	2	ばね鋼		
● 5205	六角穴付き止めねじ	4	SUS316		
● 5240	ガスケット	4	V#6500	G1/4	
● 5245	ガスケット	2	V#6500		
● 5325	ジョイントアダプター	2	SUS304		
5330	タイトニングキャップ	2	S45C		
● 5450	オイルニップル	2	鋼		
● 7005	サポートハウジング	1	SUS304	C-100 AS568-248	
● 7010	メカニカルシール *	1	SiC/SiC/NBR/SUS316		
①	シールリング	1	SiC		
②	Oリング	1	NBR		
③	フローティングシート	1	SiC		
④	Oリング	1	NBR	P120 G100 M8x8-くぼみ先	
⑤	カラー	1	SUS316		
⑥	ピン	2	SUS316		
⑦	Oリング	1	NBR		
⑧	六角穴付き止めねじ	4	SUS316L		
⑨	コイルスプリング	12	SUS316	タイプ4-130160/幅14 G100 M8x10-くぼみ先	
● 7255	オイルシール	1	NBR/SUS304		
● 7260	スリーブ	1	SUS304+HCr		
● 7265	Oリング	1	NBR		
● 7270	六角穴付き止めねじ	3	SUS316		
● 7275	六角穴付きプラグ	2	SUS304	R1/4 R1/4	
● 7276	六角穴付きプラグ	1	SUS304		
7285	オイルポット	1	PC		
● 8015	Oリング	1	NBR		
● 8050	ガスケット	4	NBR		
● 8060	Oリング	4	NBR	G90 G170 G270	
8085	Oリング	1	NBR		
● 8115	Oリング	1	NBR		
● 8125	ガスケット	1	NBR		
● 8126	ガスケット	1	NBR		
● 8145	Oリング	2	NBR	G80 P355	
● 8150	シーリングカフ内筒	2	NBR/STKM13A		
● 8151	シーリングカフ外筒	2	NBR		
● 8515	Oリング	1	NBR		
Y100	潤滑油	1000 mL	テラスオイルC150		

※ 数量は、1台当たりを表示します。

※(*)印のメカニカルシールは、付番①～の構成からなる組立品です。

メンテナンス時の部品単位は組立品一式になります。

兵神装備株式会社

(総括情報表)

参考資料

頁0-0001

事務所 設計書名 変更回数	公益財団法人とちぎ建設技術センター 実施設計書 当初 07-07-06 0		
適用単価区分 適用単価地区 単価適用日	実施単価 宇都宮土木事務所管内 07. 05. 10 (0)		
諸経費体系 ファイル名	下水道用設計標準歩掛表ー第2巻 ポンプ場・処理場ー 下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4		
	当 世 代		前 世 代
前払い率 工種 設計技術費 契約保証方法 週休二日補正区分 消費税の率	40% 機械設備 計上しない 金銭的保証（補正值0.04%適用） 補正なし 消費税等率10%適用		
		この「参考資料」は、入札参加者の適正かつ迅速な見積に資するための資料であり、契約書第一条にいう設計図書ではない。	

公表単価一覧表

工事名:下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4

名 称	規 格	単位	単価:円	適用区分			備考
				機	労	材	
【機器費】 No.1フィードポンプ構成品							
ドライブシャフト	SUS304+Hcr 1005	個	873,000			○	
カップリングロッド	SUS304 1998	個	1,630,000			○	
ステーター	SHD 3005	個	1,670,000			○	
メカニカルシール	SIC/FKM/SUA306 7010	個	1,090,000			○	
No.1ブースターポンプ構成品		個					
カップリングロッド	SUS304 3005	個	590,000			○	
ステーター	SHD 3005	個	1,670,000			○	
【工場整備費】 ポンプ構成品						○	
No1フィードポンプ ローター	再メッキ加工	本	1,077,000			○	
No1ブースターポンプ ローター	再メッキ加工	本	1,077,000				
【材料費】 No.1フィードポンプ構成品							
ベアリングキット	ボールベアリング、オイルシール Lリング、ZFシール、ニロスリング	個	64,500			○	
平行キー	S45C 1010	個	1,280			○	
スタッドボルト	SUS304 2020	個	25,500			○	
ばね座金	SUS304 2025	個	1,180			○	
六角ナット	SUS304 2030	個	1,980			○	
六角穴付きボルト	SUS304 2521	個	1,990			○	
シリンドリカルピン	SUS630 5070	個	88,500			○	
ジョイントピン	SUJ2 5075	個	55,600			○	
Oリング	FKM 7240	個	4,890			○	
オイルシール	NBR/SUS304 7255	個	6,450			○	
Oリング	NBR 8005	個	3,450			○	
Oリング	NBR 8015	個	1,750			○	
Oリング	NBR 8060	個	1,680			○	
Oリング	NBR 8065	個	336			○	
Oリング	NBR 8070	個	8,100			○	
Oリング	NBR 8145	個	335			○	
六角穴付き止めネジ	SUS304 B018	個	171			○	
ベアリングハウジング止用ねじ		個	1,290			○	
No.1ブースターポンプ構成品							
シャフトスリーブ	SUS304+HCr 1135	個	321,000			○	
Oリング	NBR 1145	個	680			○	

公表単価一覧表

工事名:下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4

名 称	規 格	単位	単価:円	適用区分			備考
				機	労	材	
トラランスリング	銅 1150	個	6,440			○	
六角穴付きボルト	SUS304 2021	個	4,880			○	
ばね座金	SUS304 2025	個	1,180			○	
レダクションリング	SS400 2115	個	143,000			○	
レダクションリング	SS400 2116	個	105,000			○	
六角穴付きボルト	SUS304 2521	個	4,880			○	
ばね座金	SUS304 2526	個	1,190			○	
六角穴付きボルト	SCM435 5036	個	329			○	
プラグ	銅 5051	個	180			○	
六角穴付きボルト	SUS304 5095	個	653			○	
六角穴付きボルト	SCM435 5140	個	335			○	
プラグ	銅 5172	個	351			○	
コレット	SUS304 5180	個	52,000			○	
六角穴付きボルト	SUS316 5195	個	4,700			○	
スプリングピン	ばね鋼 5200	個	15,200			○	
六角穴付き止めねじ	SUS316 5205	個	3,470			○	
ガスケット	V#6500 5240	個	179			○	
ガスケット	V#6500 5245	個	179			○	
ジョイントアダプター	SUS304 5325	個	174,000			○	
オイルニップル	銅 5450	個	7,820			○	
サポートハウジング	SUS304 7005	個	274,000			○	
メカニカルシール	SiC/NBR/SUS316 7010	個	362,000			○	
オイルシール	NBR/SUS304 7255	個	10,800			○	
スリーブ	SUS304+HCr 7260	個	154,000			○	
Oリング	NBR 7265	個	653			○	
六角穴付き止めねじ	SUS316 7270	個	334			○	
六角穴付きプラグ	SUS304 7275	個	387			○	
六角穴付きプラグ	SUS304 7276	個	387			○	
Oリング	NBR 8015	個	3,450			○	
ガスケット	NBR 8050	個	3,500			○	
Oリング	NBR 8060	個	493			○	
Oリング	NBR 8115	個	2,880			○	
ガスケット	NBR 8125	個	3,520			○	
ガスケット	NBR 8126	個	3,520			○	
Oリング	NBR 8145	個	335			○	

公表単価一覧表

工事名:下水道資源化工場 機械設備修繕工事その4

名 称	規 格	単位	単価:円	適用区分			備考
				機	労	材	
シーリングカフ内筒	NBR/STKM13A 8150	個	88,700			○	
シーリングカフ外筒	NBR 8151	個	52,200			○	
Oリング	NBR 8515	個	4,880			○	
ベアリングハウジング止用ねじ		個	5,920			○	
【労務費】							
一般労務費		式	614,200		○		
機械設備据付労務費		式	303,000		○		
【準備費】							
産業廃棄物処分費		式	215,000	○	○	○	

(備考)

1 本表に掲載されている単価は、見積および特別調査により決定したものである。

2 適用区分に○印があるものは、下記の価格を示す。

「機」機械器具等の損料または賃料

「労」労務費

「材」材料費