

令和 ⁷ ₍₂₀₂₅₎ 年度	当初実施設計書				公益財団法人とちぎ建設技術センター		
	設計理由	遠心脱水機、遠心濃縮機、余剰ガス燃焼装置の機能維持のため本工事を要す		工期	令和8(2026)年3月10日限り	契約方法	一般競争入札
契約番号		工事番号	第07-03-02号	設計書番号			
工事名	北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1						
地区名	北那須流域下水道						
工 事 概 要							
工種名 数 量 単位 No.1遠心濃縮機修繕工 1 式 No.4遠心脱水機修繕工 1 式 No.1余剰ガス燃焼装置修繕工 1 式							
週休二日制工事：受注者希望型 余裕期間制度：任意着手方式						単価地区 大田原土木事務所 管内	

数量総括表(設計書)

項-1

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
本工事費					
北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1					
機器費					
機器費					
[余剰ガス燃焼装置構成部品]					
昇圧ブロワ交換部品	ベアリング、シャフト、プーリー、シール類	組		1	
100A液動弁	2連	台		1	
接続用長フランジボルト・ナット		組		2	
パイロット電磁弁		台		2	
吸込側キャンパスダクト		組		1	
吐出側キャンパスダクト		組		1	
プロテクトリレー	BC-R35	組		1	
フランジ付配管	SUS100A L=350 フランジ含む	個		1	
[遠心脱水機主電動機]					
遠心脱水機主電動機	15kW×2P	台		1	
[遠心濃縮機主電動機]					
遠心濃縮機主電動機	22kW-4P 200V 50HZ	台		1	
工場整備費 [工場整備費 遠心脱水機本体]					
固形物出口耐摩耗部品	溶射肉盛品	個		4	

数量総括表(設計書)

項-2

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
コンベアベアリング	6216	個		1	
メインベアリング	6222	個		2	
コンベアベアリング	NU1016	個		1	
オイルシール	TC90×115×13	個		1	
オイルシール	TC90×110×13	個		2	
Vリング	V-70S	個		1	
軸受用ナット	AN15	個		1	
軸受用座金	AW15	個		1	
ケーシングガスケット		組		1	
回転センサー		個		1	
工場整備費 遠心脱水機本体	分解・洗浄・組立・部品取替	台		1	
工場整備費 遠心脱水機ダイヤミックバランス調整		台		1	
[工場整備費 遠心脱水機フィードパイプ部]					
フィードパイプ		個		1	
フィードパイプブラケット		個		1	
ドレンボックス		個		1	
シールリング		組		1	
[工場整備費 遠心脱水機油圧モーター]					
ローター	1070S	個		1	
カム		個		1	

数量総括表(設計書)

項-3

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
ボールベアリング	90/160×30	個		1	
ボールベアリング	35/62×14	個		1	
ボールベアリング	35/80×21	個		2	
シールリング		個		1	
コンプレッションスプリング	2065	個		8	
サークリップ	62×2	個		1	
サークリップ	160×4	個		1	
シールキット		組		1	
トランスファーシール		組		1	
回転センサー	スクリュ側	個		1	
回転センサー	ボウル側	個		1	
工場整備費 遠心脱水機油圧モーター		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機本体]					
オイルシール(スロットル部)	TCN150×180×14	個		2	
オイルシール(スロットル部)	SC62×85×12	個		2	
カムフォロア	KR16	個		12	
メインベアリング	NU240	個		1	
メインベアリング	NUP240	個		1	
オイルシール	TCN150×180×14	個		4	
円筒ころ軸受	NU1026	個		1	

数量総括表(設計書)

項-4

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
組合せアンギュラ玉軸受	7026CDF	個		1	
超硬チップ		枚		20	
スリーブ		個		1	
回転センサー		個		6	
廻り止めピン		個		2	
工場整備費 遠心濃縮機本体	分解・洗浄・組立・部品取替	台		1	
工場整備費 遠心濃縮機ダイナミックバランス調整		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機遊星歯車減速機]					
オイルシール	MHS145×175×14LP	個		1	
オイルシール	MHS230×270×20LP	個		1	
オイルシール	MHS180×210×15LP	個		1	
カラー		個		1	
鋼板軌道輪	AS1106	個		30	
鋼板軌道輪	AS1132	個		6	
出力軸カラー		個		1	
玉軸受	6944	個		1	
玉軸受	6936	個		1	
針状ころ軸受	NA4830	個		2	
針状ころ軸受	PK30×40×19.8×1	個		10	
Oリング	1AG180	個		1	

数量総括表(設計書)

項-5

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
Ｏリング	1AG340	個		2	
Ｏリング	1AG255	個		1	
工場整備費 遠心濃縮機遊星歯車減速機		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機回転継手]					
シールリング		個		1	
ロータリーシート		個		1	
シールフェース		個		1	
インサート		個		1	
スリーブカラー		個		1	
アダプター		個		2	
ベアリング・オイルシール		組		1	
スリーブ		個		1	
シールバックメタル		個		1	
ロータリーバックメタル		個		1	
シールカバー		個		1	
ベアリングケース		個		1	
工場整備費 遠心濃縮機回転継手		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機濃度制御装置]					
磁気シール		個		1	
近接スイッチ		個		2	

数量総括表(設計書)

項-6

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
メタルコネクター		個		2	
攪拌羽根		個		1	
ベアリング		個		4	
Oリング		個		1	
ゴムパッキン		個		1	
ゴム板		個		1	
磁気シール軸		個		1	
ジョイント		個		1	
ギヤ、モーター		組		1	
トルクメーターユニット		組		1	
バックアップ電池		個		1	
スピードコントロールパック		個		1	
工場整備費 遠心濃縮機濃度制御装置		台		1	
直接工事費					
輸送費					
輸送費(遠心脱水機)	5t 北那須浄化センター～工場(広島県呉市965km)	往復		1	
輸送費(遠心濃縮機)	5t 北那須浄化センター～工場(広島県呉市965km)	往復		1	
直接材料費					
[遠心脱水機本体部品]					

数量総括表(設計書)

項-7

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
Vベルト	3V-850	本		3	
[遠心脱水機油圧ユニット部品]					
オイル	VG68/20L缶	缶		2	
オイルフィルター	油圧 616	個		1	
圧力センサー		個		1	
温度・レベルスイッチ		個		1	
プロポーションバルブ		個		1	
[遠心脱水機遠心脱水機ケーキ搬出ダンパ部品]					
ネジコマ		個		1	
[遠心濃縮機本体部品]					
Vベルト	5V-1250	本		4	
Vベルト	5V-1180	本		2	
[遠心濃縮機ステッピングモーター部品]					
ステッピングモーター		組		2	
ボウルネジシャフト他 小部品		組		2	
専用ケーブル	ステッピングモーター～バルブコントロールユニット	本		2	
ダイヤルインジケータ		個		2	
[遠心濃縮機遠心濃縮機潤滑油ユニット部品]					
潤滑油	スーパーハイランド68 20L缶	缶		5	
点検蓋用パッキン	NBR 3mm厚	組		1	

数量総括表(設計書)

項-8

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
サクシヨンストレーナー	SFT-06-60W	個		1	
油ろ過器エレメント	STW-15-150W用網かご	個		2	
オイルクーラーガasketA/B		組		1	
補助材料費					
補助材料費(率分)		式		1	
労務費(機械設備)					
一般労務費					
普通作業員		人			
設備機械工		人			
電工		人			
機械設備据付労務費					
機械設備据付工		人			
直接経費					
機械経費					
機械経費	ラフタークレーン損料(16t吊)	式		1	
	ラフタークレーン損料(25t吊)	式		1	
	サンプル分析費	式		1	
機械経費	率分	式		1	
仮設費					
仮設費(率分)					

数量総括表(設計書)

項-9

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
仮設費	率分	式		1	
直接工事費計					
間接工事費					
共通仮設費					
共通仮設費(率分)					
共通仮設費	率分	式		1	
準備費(積上分)					
産業廃棄物処理	産業廃棄物の収集運搬・処分	式		1	
純工事費					
現場管理費					
現場管理費(率分)					
現場管理費	率分	式		1	
据付間接費					
据付間接費					
据付間接費	率分	式		1	
間接工事費計					
据付工事原価					
計(工事原価)					
一般管理費等					
一般管理費等(率分)					

数量総括表(設計書)

項-10

[illegible]

共通特記仕様書

1. この共通特記仕様書は、公益財団法人とちぎ建設技術センターが発注する工事に係る工事請負契約書及び設計図書の内容について、統一的な解釈及び運用を図るとともに、その他必要な事項を定め、もって契約の適正な履行を図るものである。
2. 仕様書の記載内容の優先は、「特記仕様書」「共通特記仕様書」「共通仕様書」の順とする。

（●：適用する ○：適用しない）

項 目	事 項
現場代理人の常駐義務の緩和及び専任の主任技術者の兼任等	○ 1 本工事は、現場代理人及び主任技術者の他工事との兼任は認めない。 ○ 交通量が多い現道上の工事であり、現場の安全管理に特に万全を期す必要がある。 ○ 急傾斜地での工事であり、現場の安全管理に特に万全を期す必要がある。 ○ 当該工事は_____であり、現場代理人が他の工事と兼任した場合、工事現場における運営、取締り及び権限の行使に支障があるため、兼任は認めない。 ○ 理由： ● 2 本工事における現場代理人について、以下のすべての要件を満たし、かつ、発注者の承諾を受ければ、他工事との兼任が可能である。ただし、作業工程上、受注者が安全管理や現場の運営・取締りなどの面で、現場代理人の常駐が必要と判断した間は、この限りではない。 （要件） (1) 他工事が、(公財)とちぎ建設技術センターが発注する同一土木事務所管内の工事で、それらの工事の特記仕様書に兼務が可能である旨明記されていること。 (2) 兼任できる箇所は2箇所までとし、本工事及び他工事の請負代金が5,000万円未満であること。 (3) 兼任する工事の請負代金が3,500万円以上の場合は、現場代理人が現場から不在となる間、現場の運営・取締りを行える者（以下「連絡員」という。）を選任し、常駐させられること。 ● 3 本工事における主任技術者（監理技術者は除く。）について、以下のすべての要件を満たし、かつ、発注者の承諾を受ければ、他工事との兼任が可能である。 （要件） (1) 他工事が、(公財)とちぎ建設技術センターが発注する同一土木事務所管内の工事で、それらの工事の特記仕様書に兼任が可能である旨明記されていること。 (2) 兼任できる箇所は2箇所までとし、本工事及び他工事の請負代金が5,000万円未満であること。 ※なお、主任技術者を現場ごとに専任で置く必要がある工事は、「公共性のある工作物に関する重要な工事」で、「請負金額が3,500万円以上」の工事をいう。（建設業法第26条第3項及び建設業法施行令第27条） また、発注者から直接請け負った工事のうち4,000万円（※土木工事の場合）以上を下請負契約して工事を施工するときは、主任技術者に代えて「監理技術者」を専任で置かなければならない。（建設業法第26条第3項及び建設業法施行令第2条） ● 4 現場代理人と主任技術者等の兼務は可能である。 ● 5 受注者は、現場代理人又は主任技術者を他工事と兼任したい場合は、「工事打合せ簿」により承諾を受け、他工事の「現場代理人及び主任技術者等（選任・変更）通知書」の提出の際に、当該工事打合せの写しを添付すること。また、連絡員についても、他の工事の上記通知書の提出の際に、その氏名等を届け出ること。
施工箇所が点在する工事	○ 施工箇所が点在する工事 1 本工事は、施工箇所が点在する工事であり、共通仮設費及び現場管理費について標準積算と施工実態に乖離が考えられるため、『流域下水道』（施工箇所 ）、『流域下水道』（施工箇所 ）ごとに共通仮設費及び現場管理費を算出する「施工箇所が点在する工事積算」を準用する工事である。 2 本工事における共通仮設費の金額は、対象地区ごとに算出した共通仮設費を合計した金額とする。また、現場管理費の金額も同様に、対象地区ごとに算出した現場管理費を合計した金額とする。 なお、共通仮設費率及び現場管理費率の補正（施工地域等）については、対象地区ごとに設定する。

共通特記仕様書

1. この共通特記仕様書は、公益財団法人とちぎ建設技術センターが発注する工事に係る工事請負契約書及び設計図書の内容について、統一的な解釈及び運用を図るとともに、その他必要な事項を定め、もって契約の適正な履行を図るものである。

2. 仕様書の記載内容の優先は、「特記仕様書」「共通特記仕様書」「共通仕様書」の順とする。

(●:適用する ○:適用しない)

項 目	事 項
余裕期間設定工事	● 本工事は、余裕期間設定工事である。 次に示す余裕期間設定工事実施要領のほか、以下の事項を参考とすること。 実施要領URL(県HP) https://www.pref.tochigi.lg.jp/h01/pref/nyuusatsu/koukyou/documents/20250325142051.pdf 1 主任技術者又は監理技術者の専任期間等 (1)契約締結日の翌日から工事着手日の前日までの期間については、主任技術者又は監理技術者の配置を要さない。 (2)工事着手日から工事目的物引渡し日までの期間については、主任技術者又は監理技術者の配置を要する。 (3)工事着手日から現場着手日の前日までの期間(現場事務所の設置、資機材の搬入又は仮設工事等が開始されるまでの期間)については、主任技術者又は監理技術者の工事現場での専任を要さない。 (4)事務手続き及び後片付け等のみが残っている期間については、主任技術者又は監理技術者の工事現場での専任を要さない。 (5)工事完成後、工事目的物の引渡し日までの期間については、原則、主任技術者又は監理技術者の工事現場での専任を要さない。 2 工期 本工事は、受注者の円滑な工事施工体制の確保を図るため、事前に建設資材、労働者確保等の準備を行うことができる余裕期間を設定した工事であり、発注者が示した工事着手期限日までの間(工事着手ができない期間を除く)で、受注者は工事着手日を任意に設定することができる。 なお、受注者は、契約を締結するまでの間に、余裕期間設定工事実行要領で定める「工事着手通知書(別記様式)」により、発注者へ工事着手日を通知すること。 余裕期間内は、主任技術者又は監理技術者の配置は要さない。また、現場に搬入しない資材等の準備を行うことはできるが、測量、資材の搬入、仮設物の設置等、工事の着手を行うことはできない。 なお、余裕期間内に行う準備は受注者の責任により行うことになる。 工事着手期限: 契約締結日の翌日から起算して30日を経過する日の翌日まで 3 CORINSへの登録(栃木県土木工事共通仕様書 1-1-5CORINSへの登録) CORINSへの登録は、契約後10日以内(土日祝日を除く。)に行うこと。 また、技術者の従事期間は、実工期の期間(契約書に記載されている工期)をもって登録すること。(余裕期間を含まないことに留意する。)
週休2日制工事	○ 1 本工事は「栃木県県土整備部週休2日制工事実施要領」に基づく工事である。(発注者指定型) ● 2 本工事は「栃木県県土整備部週休2日制工事実施要領」に定める受注者の希望により週休2日制工事が実施できる工事である。(受注者希望型) 要領URL: 県HP https://www.pref.tochigi.lg.jp/h02/pref/shuukyuu/documents/20241129113837.pdf

特記仕様書

(北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1)

第1章 総 則

第1条 (適用)

- 1 この仕様書は、北那須浄化センターの「北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1」に適用するもので、その実施にあたっては「栃木県土木工事共通仕様書」、「栃木県土木工事施工管理基準」、「機械設備工事標準仕様書（日本下水道事業団編著）」、「機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）」、「電気設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）」、「契約書」に準拠するとともに、本仕様書により施工するものとする。

ただし、本仕様書と共通仕様書が重複する条項で内容が一致しない場合は、本仕様書が優先する。

第2条 (対象設備及び工事場所)

対象設備及び工事場所は以下のとおり。

(1) 修繕対象設備名

- ・ No.4 遠心脱水機

メーカー：(株) クボタ 標準型遠心脱水機 型番：S-CK-1800
機械番号：03217

(施工内容)

工場分解整備 (消耗部品交換・補修・調整)

現地分解整備

- ・ No.1 遠心濃縮機

メーカー：(株) クボタ 標準型遠心脱水機 型番：KK-600
機械番号：00190

(施工内容)

工場分解整備 (消耗部品交換・補修・調整)

現地分解整備

- ・ No.1 余剰ガス燃焼装置

メーカー：(株) 東京正英バンズ DWG-210K 型番：KK-600

(施工内容)

現地分解整備

(2) 工事場所

北那須浄化センター 栃木県大田原市宇田川 1790-1

第3条 (安全管理)

- 1 請負者は、工事の実施にあたり栃木県土木工事等施工技術安全指針及び保安、公衆衛生等に関する諸法規を厳守するとともに工事の安全に留意し、災害、事故等の防止に努めなければならない。
- 2 工事計画に影響を与える事故及び人命に係わる事故、若しくは第三者に損害を与える事故が発生した時は、応急処置を講ずるとともに、遅滞なくその状況を監督員に報告しなければならない。

第4条 (提出書類)

- 1 請負者は、工事に先立ち「施工計画書（1部）」を提出するものとする。
- 2 請負者は、工事工程計画表、写真及び監督員が指示するものについて作成し提出するものとする。

第5条 (作業の確認等)

請負者は、原則として主要作業の各段階毎に、作業内容及び進捗状況を監督員に報告し、承

諾を得たうえで次の作業に進むものとする。また、現地工事中は、週間工程表を前週末までに提出し、他の設備に影響がある作業が発生する場合は前もって監督員と検討するものとする。

第6条（損害の賠償等）

請負者は、浄化センターの土地、工作物等を使用する場合は、浄化センター管理者の承諾を得てから使用するものとする。なお、浄化センターの土地、工作物等を使用した場合は、原形に復旧するものとし、既設構造物及び第三者に損害を与えた場合は、請負者の責任において賠償するものとする。

第7条（資料の貸与）

請負者は、本工事实施に際して設備の資料等の貸与を受けたい時は、監督員に申し出て貸与を受けることができる。なお、貸与を受けた資料は、丁寧に取扱い作業完了後速やかに返却するものとする。

第2章 工事範囲等

第8条（工事目的及び範囲）

本工事目的は、No.4 遠心脱水機・No.1 遠心濃縮機について工場分解整備および現地分解整備を行い、消耗部品の交換、補修・調整等を実施し機能回復させること、No.1 余剰ガス燃焼装置について、現地分解整備を行い消耗部品の交換、補修・調整等を実施し機能回復させることを目的とする。

- ①遠心脱水機本体
- ②フィードパイプ部（遠心脱水機）
- ③油圧モーター（遠心脱水機）
- ④主電動機（遠心脱水機）
- ⑤ケーキ搬出ダンパ（遠心脱水機）
- ⑥遠心濃縮機本体
- ⑦遊星歯車減速機（遠心濃縮機）
- ⑧主電動機（遠心濃縮機）
- ⑨回転継手（遠心濃縮機）
- ⑩濃度制御装置（遠心濃縮機）
- ⑪余剰ガス燃焼装置本体
- ⑫昇圧ブロワ（余剰ガス燃焼装置）
- ⑬制御盤（余剰ガス燃焼装置）
- ⑭その他、本工事目的のため必要なこと
- ⑮試運転調整
- ⑯廃材処分
- ⑰その他

第9条（交換部品及び材料）

本工事における交換機器及び材料については、発注者指定の規格・サイズのものを使用するものとし、変更が生じた場合は、監督員に報告し指示を受けるものとする。

製作品等については、現地調査の上、寸法・取り合いを考慮すること。

第10条（工事要領）

- 1 工事は当センターで実施している日常業務に大きな影響を及ぼすことなく、速やかに完了させなければならない。
- 2 工事に従事する作業員は、経験を有する者でなければならない。
- 3 分解、組立等の作業は、手順よく確実にこなわなければならない。
- 4 部品等は、細心の注意を払い破損のないよう取り扱わなければならない。
- 5 据付に際しての消耗部品は、全て交換するものとする。
- 6 本工事の作業環境においては、「電離放射線障害防止規則」に基づき放射線対策を実施し

なければならない管理区域はないが、今後の状況により放射線対策が必要な場合は、別途協議の上対応する。

7 施工場所が下水処理場であることに留意し、感染症・衛生対策について適切に実施すること。

第 11 条（材料検査）

本工事に使用する購入部品及び材料は、製造メーカーの品質証明書等で確認ができるものとする。また、工事完了時は材料検査成績書を提出するものとする。

第 12 条（試運転試験）

工事完了後は、監督員立会いのうえ機器単独試運転を実施するものとし、所定の目的が達成されていなければならない。

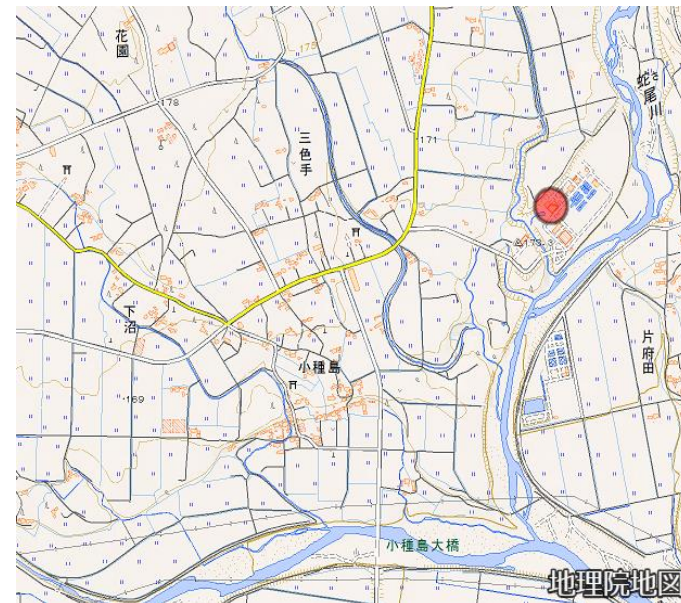
第 13 条（完成検査）

完成検査は、所定の手続きを経て実施するものとし、その結果の合格をもって引渡しを完了するものとする。

工事写真については整理し、電子ファイルにてＣＤ等を用いて提出する事とする。



拡大図



北那須浄化センター 大田原市宇田川1790-1

令和7年度

実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	位置図		
縮尺	NONE	番号	1/16
(公財)とちぎ建設技術センター			



全体配置図 8=1/1000

設計者				校閲者			
設計	校閲	承認	変更	設計	校閲	承認	変更
NAME	NAME	NAME	NAME	NAME	NAME	NAME	NAME
DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
設計	校閲	承認	変更	設計	校閲	承認	変更
NAME	NAME	NAME	NAME	NAME	NAME	NAME	NAME
DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE

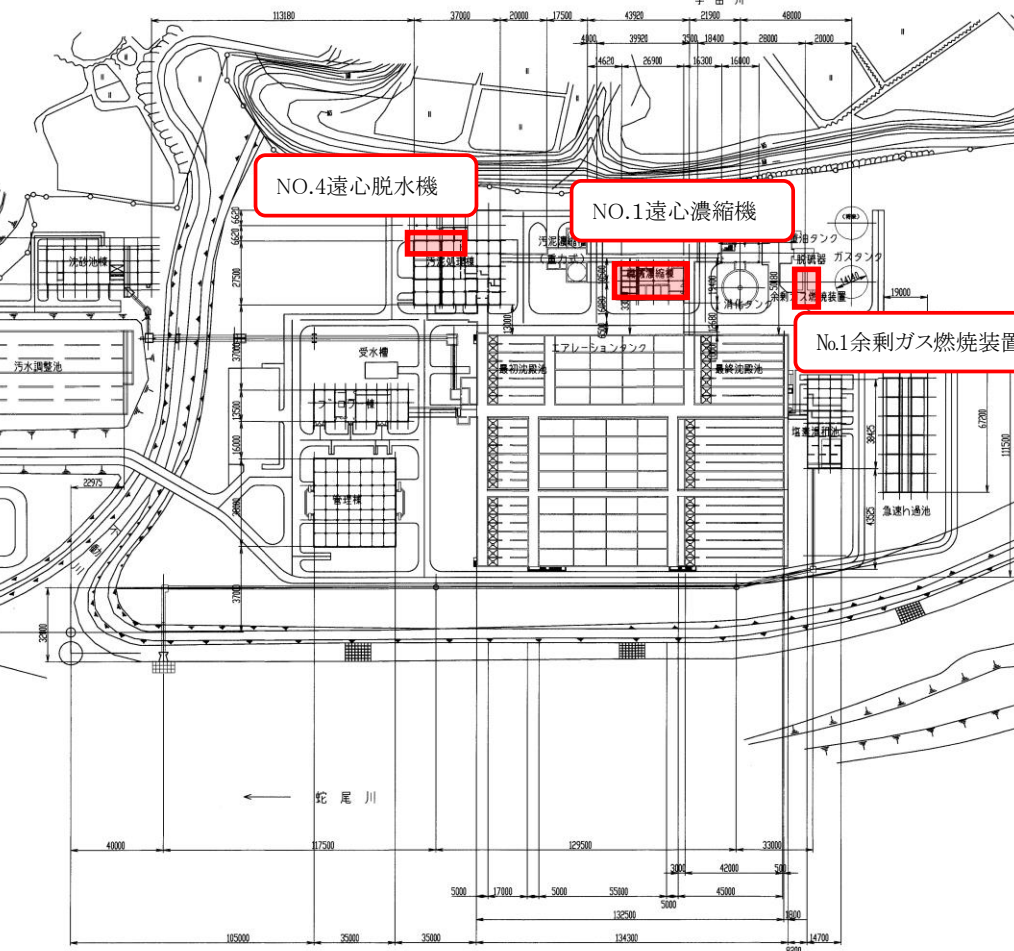
大田原市

宇田川

NO.4遠心脱水機

NO.1遠心濃縮機

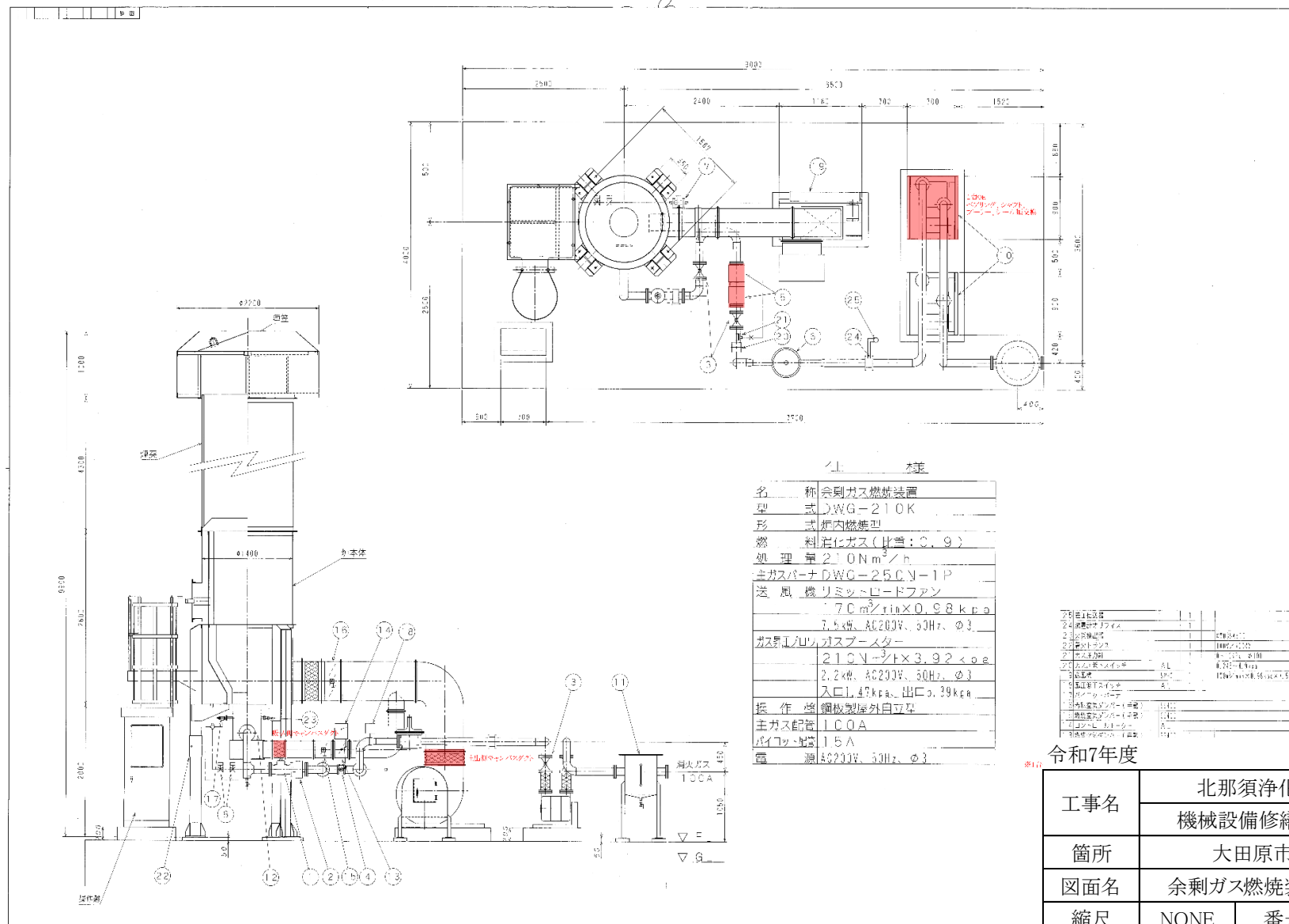
No.1余剰ガス燃焼装置



令和7年度

実施

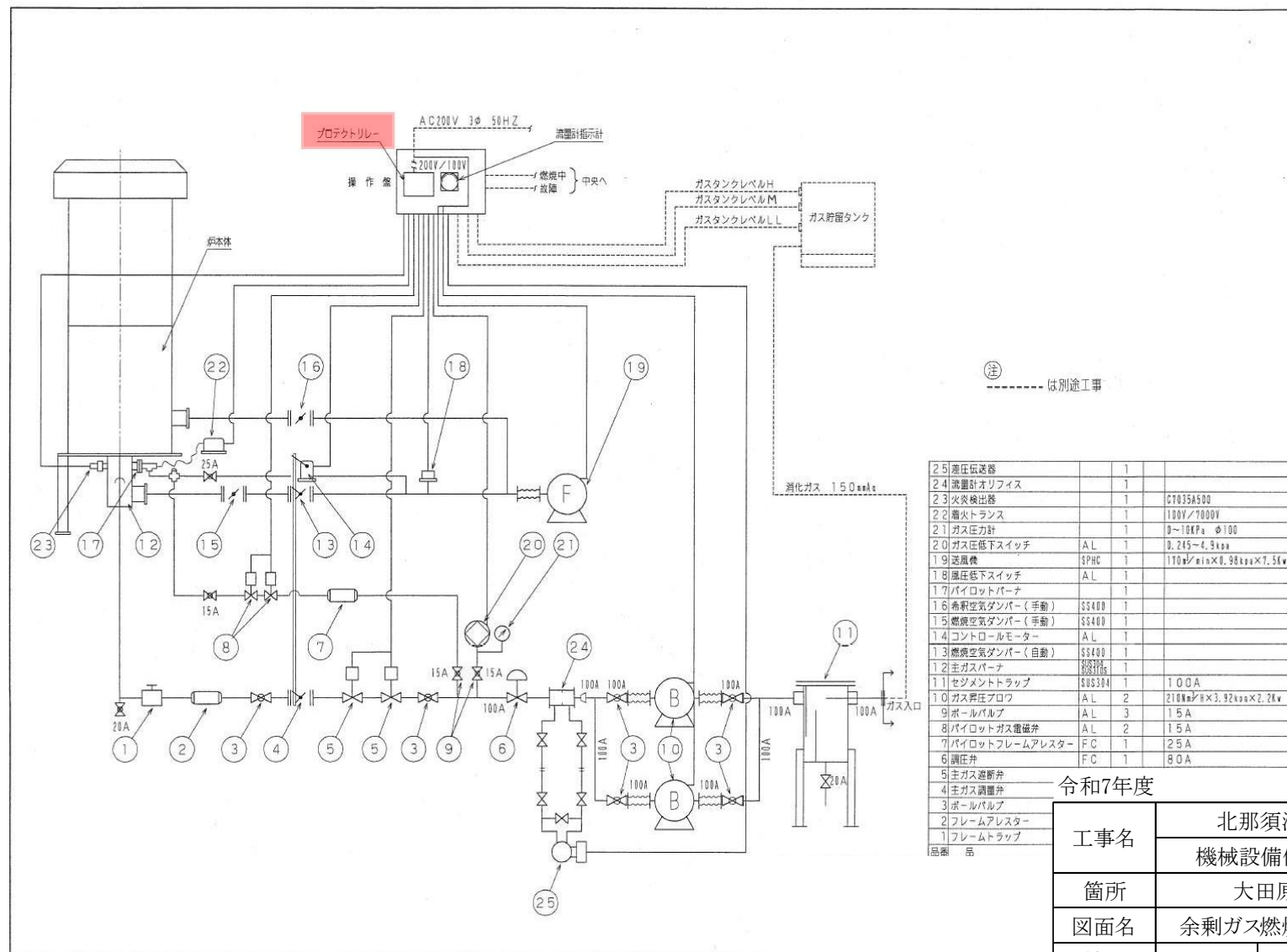
工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	全体配置図		
縮尺	NONE	番号	2/16
(公財)とちぎ建設技術センター			



令和7年度

実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	余剰ガス燃焼装置 全体図		
縮尺	NONE	番号	3/16
(公財)とちぎ建設技術センター			



注
-----は別途工事

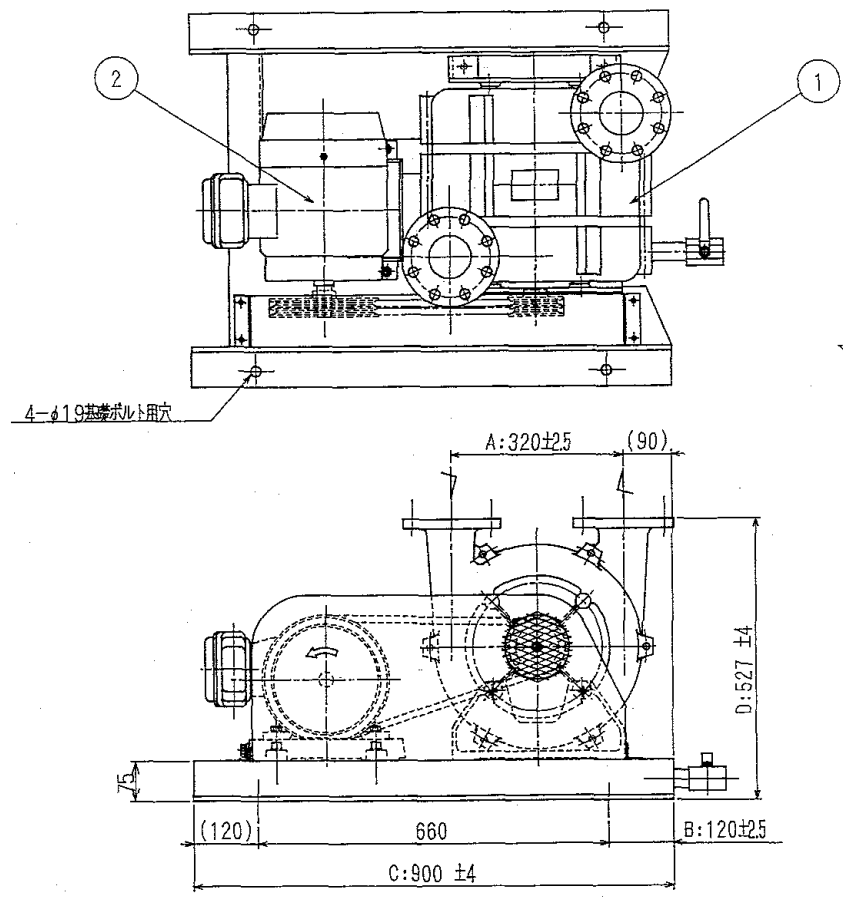
25	流量計指示計	1	
24	流量計オリフィス	1	
23	火災検出器	1	C7035A600
22	着火トランス	1	100V/7000V
21	ガス圧力計	1	0~10KPa φ100
20	ガス圧低下スイッチ	AL	1
19	送風機	SPHC	1
18	風圧低下スイッチ	AL	1
17	パイロットバーナ		1
16	希釈空気ダンパー (手動)	SS400	1
15	燃焼空気ダンパー (手動)	SS400	1
14	コントロールモーター	AL	1
13	燃焼空気ダンパー (自動)	SS400	1
12	主ガスバーナ	SS400	1
11	セグメントトラップ	SUS304	1
10	ガス圧アップ	AL	2
9	ボールバルブ	AL	3
8	パイロットガス電磁弁	AL	2
7	パイロットフレームアレスター	FC	1
6	調圧弁	FC	1
5	主ガス遮断弁		
4	主ガス調圧弁		
3	ボールバルブ		
2	フレームアレスター		
1	フレームトラップ		

令和7年度

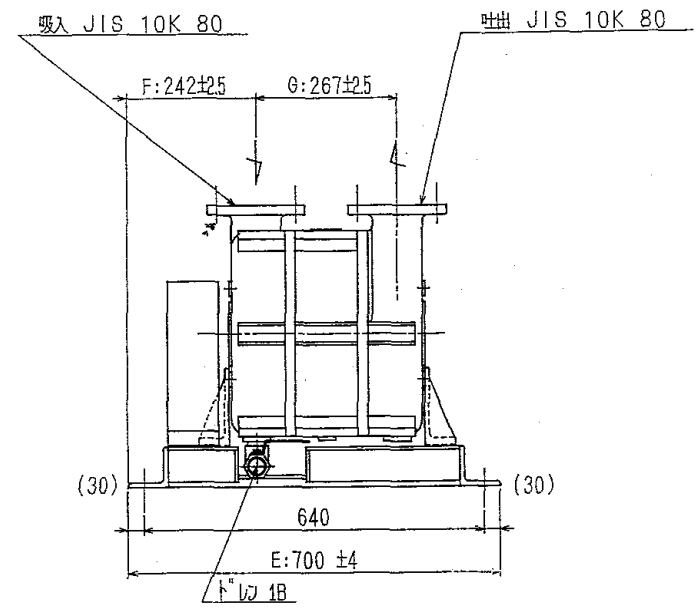
実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	余剰ガス燃焼装置 フロー図		
縮尺	NONE	番号	4/16
(公財)とちぎ建設技術センター			

整理番号 04-03-11



照合	名称	部品図・コード番号	組分所要数
1	ガスブラスター	TBF200	1
2	モーター		1



記

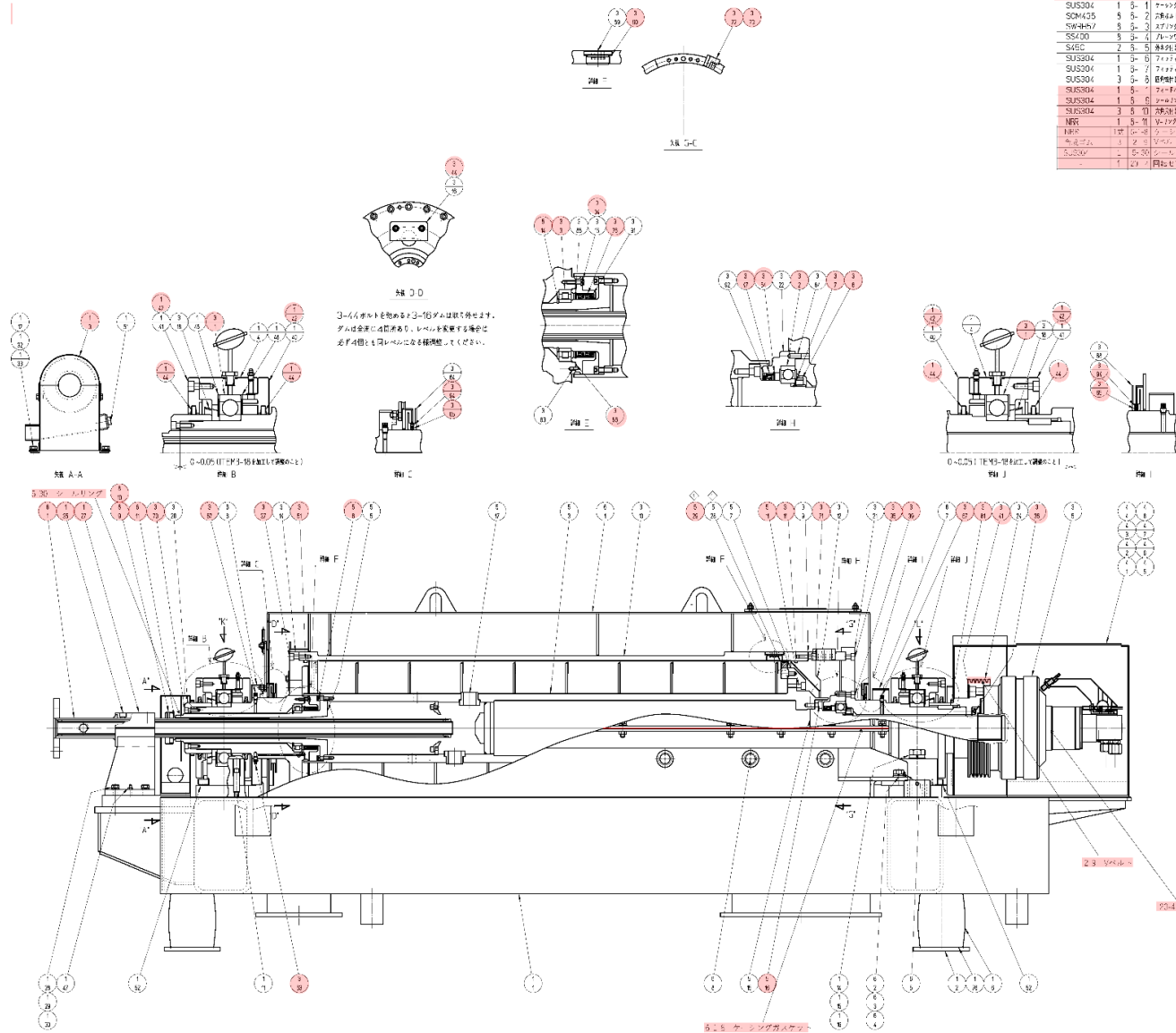
- 1. 基礎ボルト M16x200Lx4本
- 2. 低圧型はカスノ-2, 3, 4, 5型の標準型及びH2S型の総称

令和7年度

実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	余剰ガス燃焼装置昇圧ブロワ外形図		
縮尺	NONE	番号	5/16
(公財)とちぎ建設技術センター			

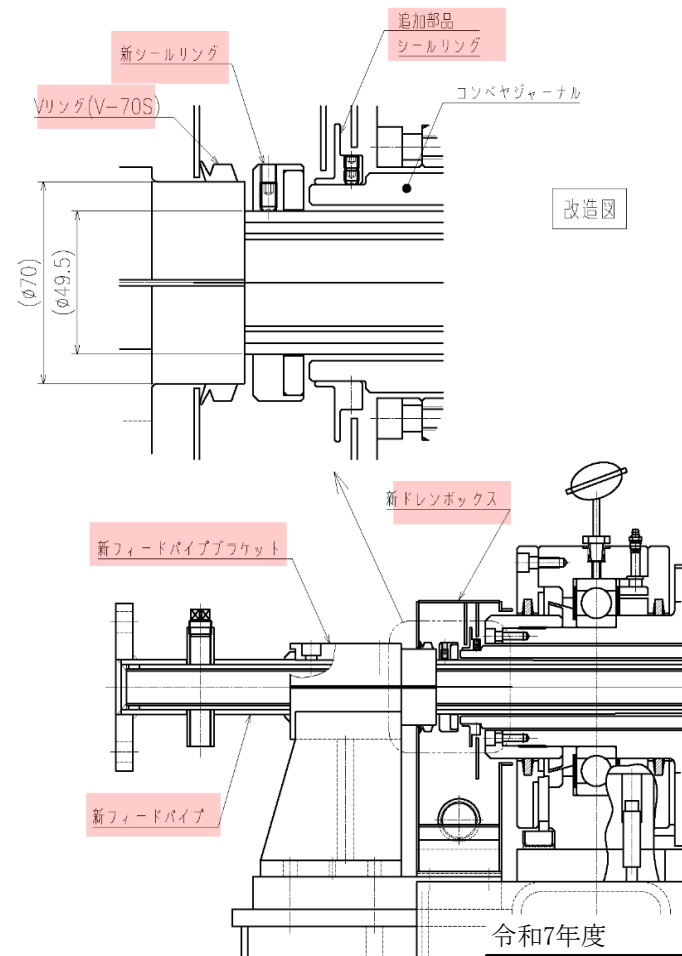
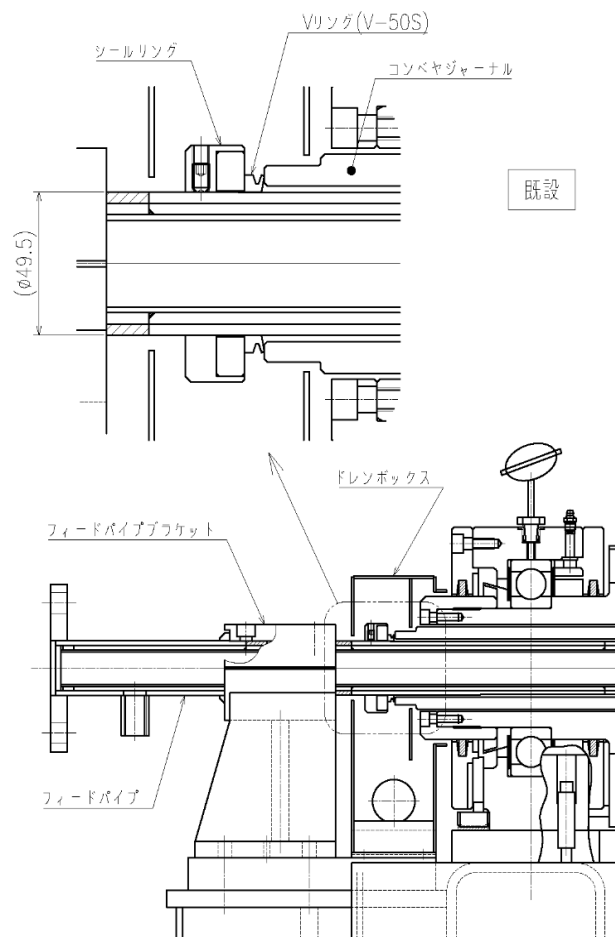
交換部品（ボルト類・Oリング類等付属小部品含）

[illegible]

令和7年度

实施

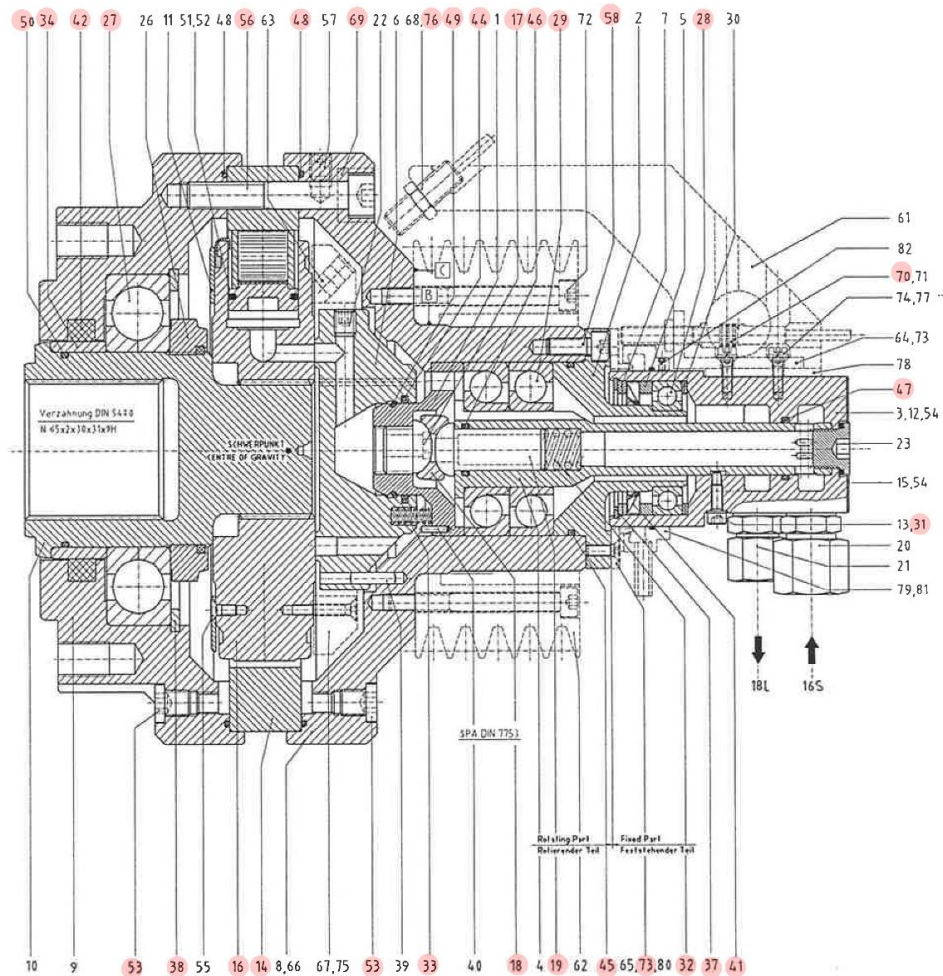
工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心脱水機 内部構造図		
縮尺	NONE	番号	6/16
(公財)とちぎ建設技術センター			



令和7年度

実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心脱水機 フィードパイプ部構造図		
縮尺	NONE	番号	8/16
(公財)とちぎ建設技術センター			



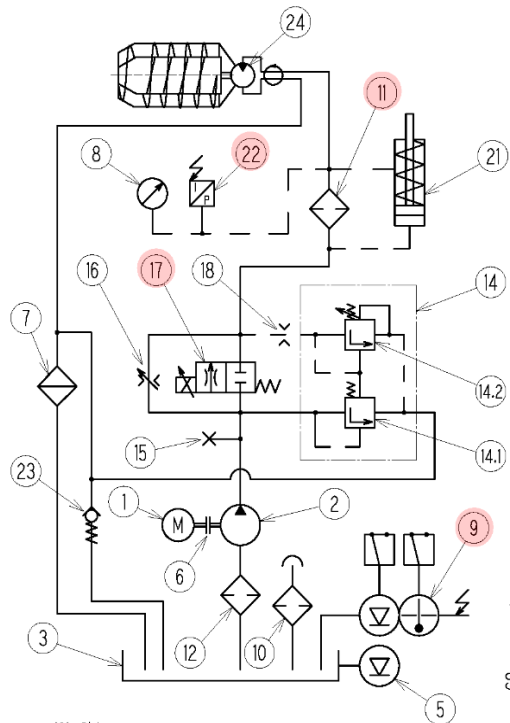
ローター	1070S	16	1 個
カム		14	1 個
ボールベアリング	90/160×30	27	1 個
ボールベアリング	35/62×14	28	1 個
ボールベアリング	35/80×21	29	2 個
シールリング		34	1 個
コンプレッションスプリング	2065	33	8 個
サークリップ	62×2	37	1 個
サークリップ	160×4	38	1 個
シールキット		-	1 式
トランスファーシール		17, 18, 19, 32	1 式
ボルト類		-	1 式
回転センサー	スクリー側	76	1 個
回転センサー	ボウル側	70	1 個

令和7年度

実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心脱水機 油圧モーター		
縮尺	NONE	番号	9/16
(公財)とちぎ建設技術センター			

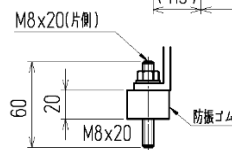
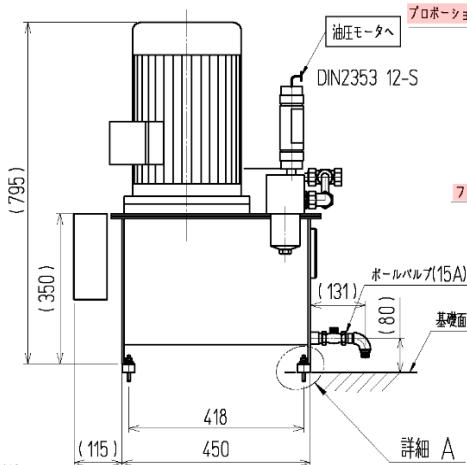
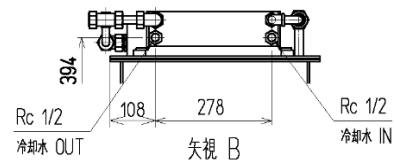
1	電動機	14	圧力調整バルブ
2	ポンプ	14.1	バイパス
3	オイルタンク	14.2	リリーフバルブ
5	レベル計	15	圧力測定用フィッティング
6	カップリング	16	バイパススロットルバルブ
7	オイルクーラー	17	プロポーショナルスロットルバルブ
8	圧力計	18	スロットル
9	油量油温スイッチ	21	フィルターロックゲージインジケータ
10	フィルター/ブリーザー	22	圧力伝送器
11	フィルター	23	クーラーチェックバルブ
12	サクションストレーナ	24	ロートディフ



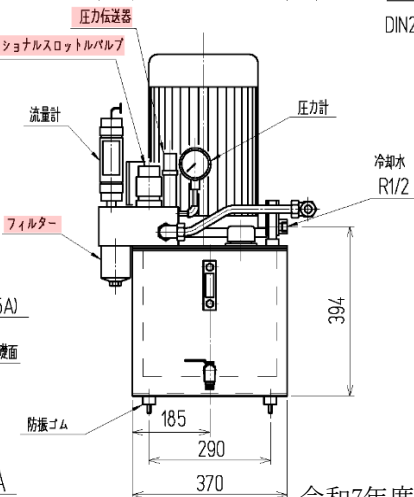
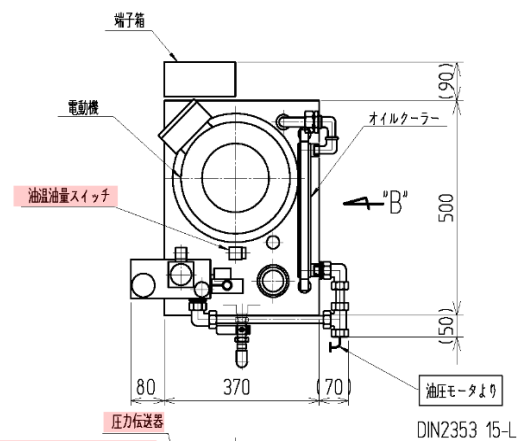
※ 防振ゴム
防振ゴムは予備品と一緒に納入いたします。据付の際に必ず取付けて下さい

主仕様

記事	
タンク容量	35リッター
潤滑油	モービルDTE26 2缶
総質量 (空)	102kg
電動機出力	5.5KW 4P



詳細 A (S=1/3)

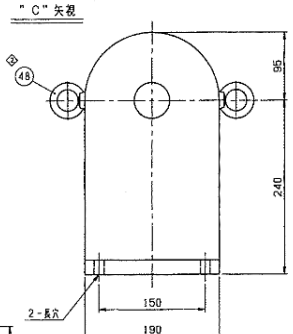
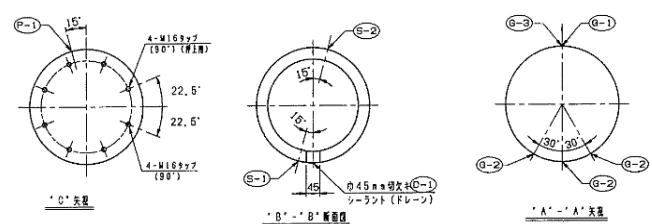


令和7年度

実施

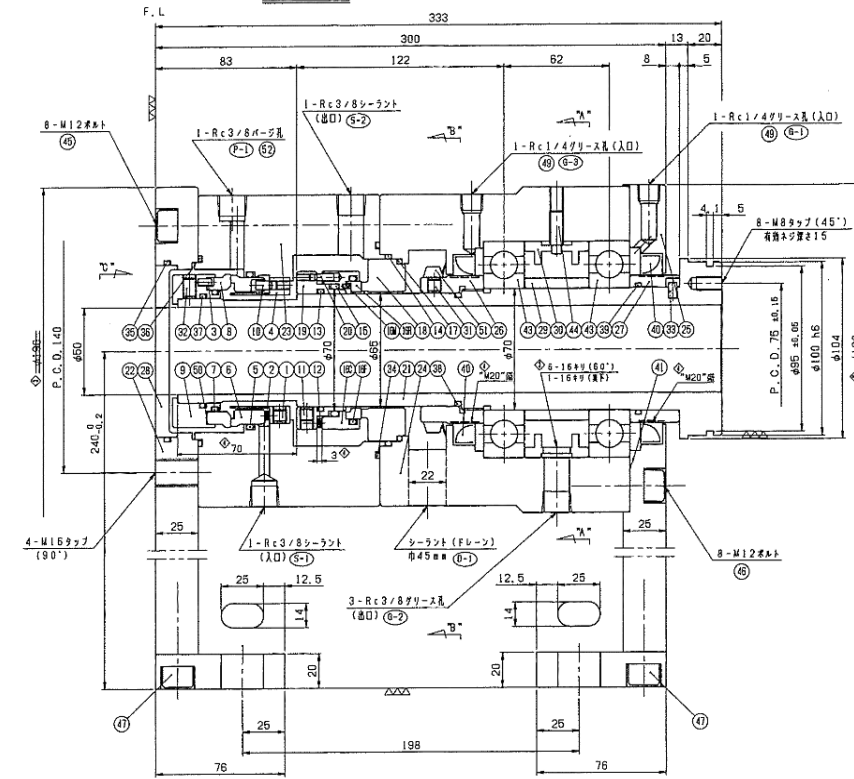
工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心脱水機 油圧ユニット		
縮尺	NONE	番号	10/16
(公財)とちぎ建設技術センター			

交換部品（Oリング類等付属小部品含）



49	グリスニップル	2	2	BSSW	A-R1/4
50	シートパッキン	1	1	PTFE	80-478054
51	Vリング	1	1	NBR	V85S
52	プラグ	1	1	SUS304	R3/8

48	アイボルト	2	2	S S 4 0 0	M 12
47	六角穴付ボルト	6	6	S S 4 M 4 3 5	M 12 x 25
46	六角穴付ボルト	8	8	S S 4 M 4 3 5	M 12 x 25
45	六角穴付ボルト	8	8	S S 4 M 4 3 5	M 12 x 140
44	セットスクレー	1	1	S S 4 3 5 3 5 4	M 8 x 25 (挿入)
43	ペアリング	2	2		φ 62 x 40



機器型式	RC-401
機器號碼	1032
購入仕録番番	R99-09-58

数 量	本体： 1台	予備： 式
-----	--------	-------

仕 様 条 件		
機 内	内 容 物	下水汚泥 (0.2~2%)
	温 度	常 温
	圧 力	Net. 0.1~0.35 MPaG Max. 1 MPaG
	回 転 数	1890 rpm (供給側から見てCW)

シートラント (箱型)	規格	処理水 (ストレーナー100mesh)
	容量	A, T (Max. 600)
	圧力	罐内圧力 + 0.2 MPaG
	流量	Min. 3 L/min. Max. 8 L/min.

(英)タンケンシーエーユー手記NO.	7080032-K
--------------------	-----------

注意事項

1. ロータリジョイントの取付精度は、軸心平行度
0.05mm以下、軸角面カップリング外径に
対して0.05mm以下とする。
2. 軸のスラストの動きは0.2mm以下とする。
3. グリースの初給量は最少は145g。
使用グリースはモルグリス#28とする。
4. 許容振動量は矢張り 0.01 cm/s 以下とする。
5. シールフランジ及びカバー端面と軸面の面角は
各 40° 、0.4mm以下とする。

41	バッキン	1	1	1	スズメ	φ188xφ125x20	11
40	オキール	2	2	2	スズメ	50 φ5 110 23	
39	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ71.12xφ2.62	
38	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ59.4xφ3.1	
37	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ59.4xφ3.1	
36	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ104.4xφ3.1	
35	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ99.4xφ3.1	
34	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ119.4xφ3.1	
33	廻り止メピン	1	1	1	スズメ	φ10367 φ59	
32	セツタスリュー	4	4	4	スズメ	M8x12	
31	セツタスリュー	2	2	2	スズメ	M8x6(φ59xφ70xφ26)	
30	スプーナー	1	1	1	スズメ	62-478016	
29	スプーナー	1	1	1	スズメ	62-478053	
28	波路路止リング	1	1	1	スズメ	φ5-φφφφφφ	
27	アダプター	1	1	1	スズメ	500297	
26	アダプター	1	1	1	スズメ	500296	
25	パイ	1	1	1	スズメ	58-315437	
24	ベリオンガラス	1	1	1	スズメ	55-315436	
23	シムカバー	1	1	1	スズメ	59-315435	
22	シムフラシ	1	1	1	スズメ	52-315434	
21	スプー	1	1	1	スズメ	58-315433	
20	スプー	4	4	4	スズメ	φ10603 M4x10	
19	スプー	1	1	1	スズメ	58-396009-70/85	
18	インサート	1	1	1	スズメ	03-477896	
17	インサートボタキン	1	1	1	スズメ	φ98.02xφ3.53	
16M	ピン	1	1	1	スズメ	φ10367 42x4	
16F	'0' リング	1	1	1	スズメ	393706-F-φ70	
16C	シムボタキスタ	1	1	1	スズメ	45-396006-C-φ70	
15	シムフーズ	1	1	1	スズメ	393706-R-φ70	
15	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ69.4xφ3.53	
14	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ104.4xφ3.1	
13	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ64.4xφ3.1	
12	スプー	16	16	16	スズメ	φ410702	
11	セツタスリュー	2	2	2	スズメ	φ10601 M8	
10	スプー	4	4	4	スズメ	φ10603 M5x8	
9	0-0-0-0-0-0-0-0	1	1	1	スズメ	49-478012	
8	0-0-0-0-0-0-0-0	1	1	1	スズメ	21-477895	
7	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ64.4xφ3.1	
6	シムリング	1	1	1	スズメ	21-477894	
5	'0' リング	1	1	1	スズメ	φ85.32xφ3.53	
4	リテーナー	1	1	1	スズメ	69-478011	
3	ピン	4	4	4	スズメ	φ10367 φ4x8	
2	スプー	8	8	8	スズメ	φ410702	
1	セツタスリュー	2	2	2	スズメ	φ10601 M8	

No.	PARTS NAME	WORK	SPARE	TOTAL	MATERIAL	PARTS No.
		QUANTITY				

令和7年度

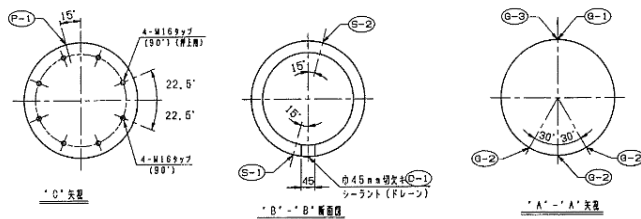
实施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心濃縮機 シール部		
縮尺	NONE	番号	12/16
(公財)とちぎ建設技術センター			

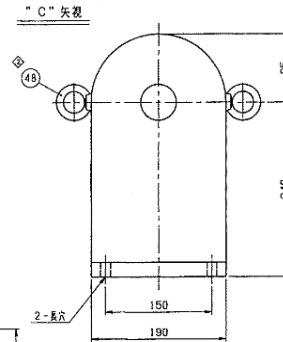
④	x 11	手帳等日記、日記要覧、426、27冊要覧、他	2016-11-4	田中	岡崎
④	x	コトバンク要覧より年記	2010-3-7	前	川角
④	x	コトバンク要覧より年記要領止サンゴ製品要覧	2014-1-27	前	川角
④	x	販売セットスクリューへ変更	1999-12-24	前	川角
④	x				
TITLE		DESCRIPTION	DATE	CHECKED	DRAWN

NO.	S-1	S-2	D-1	P-1	G-1	G-2	G-3
F 1331 草	64	115	160	45	290	236	186

交換部品（Oリング類等付属小部品含）



49	グリスニップル	2	2	BSW	A-R1/4
50	シートパッキン	1	1	PTFE	80-478054
51	・V・リング	1	1	NSR	V85S
52	フラグ	1	1	SUS304	R3/8

 $T_w = 70 \text{ K}$

機 器 型 式	RC-401
機 器 号 機	1032
購入仕様番号	R99-09-58

数 量	本体： 1台	予備：
-----	--------	-----

仕 様 条 件

地	内 容 物	下水汚泥 (0.2~2%)
---	-------	---------------

温度	湿度	常 温
		Mo: 0.1-0.25 MPa

力	NOV. 9, 1980, 33 MPa
	Max. 1 MPaG

内	固 压 数	1890 rpm
		(保持制圧力 500 kg)

(供給側から見てしむ)

シ	流 体	透理系(ストレーナー100mesh)
	用 度	水 圧 (14.7 MPa 60℃)

圧	力	膜内圧力+0.2 MPa
---	---	--------------

流量	Min. 3 L/min.
	Max. 8 L/min.

		Мод. х. в. С/М/П.

(株)タンケンシーエーユウ手配NO.	7080032-K
	7049229-K

	1070220-N
--	-----------

注册事项

1. ロータリージョイントの取付精度は、軸心平

於いて0.05mm以下とする。

2. 軸のスラストの動きは0.2mm以下とする

④ 3. グリースの初期充填量は145g.
使用グリースはモービルグリース#28とす

4. 許容漏洩量は左右各々10cc/Hr以下と

5. シールフランジ及びカバー端面と側面の直角
 全て0.04mmは下とする。

100 90 80 70 60 50 40 30 20 10 0

[illegible]

令和7年度

实施

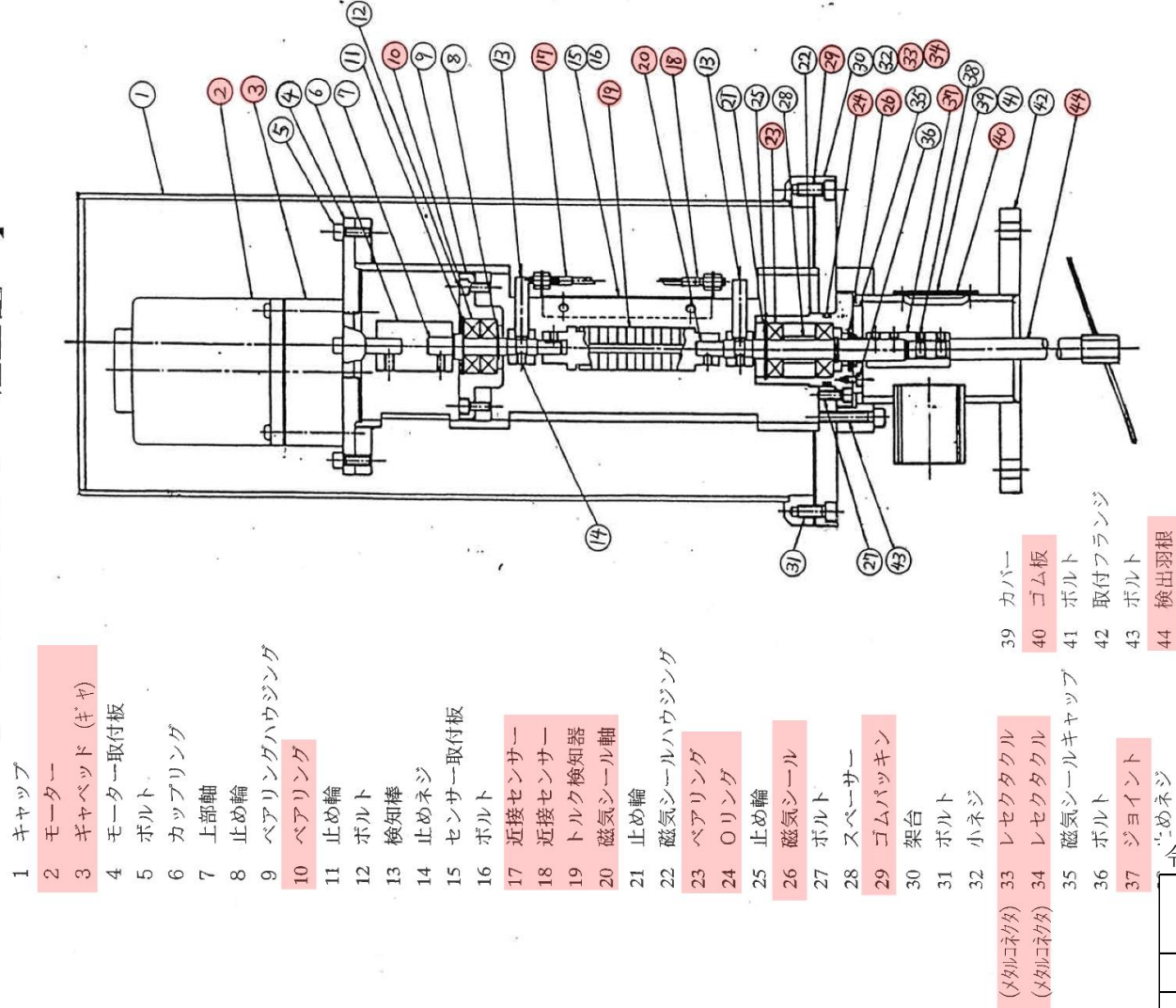
工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心濃縮機 遊星減速機		
縮尺	NONE	番号	13/16
(公財)とちぎ建設技術センター			

④	x 11	手記番号登記、登記実況、26、27回調査実況、他	2016-11-4	田中	岡本
④	x	コブヤシ製法による日記	2016-3-7	高	川島
④	x	コブヤシ製法による芝浦瀬田リッジ調査実況	2016-1-27	高	川島
④	x	藤元サツクスクリューへ実況	1999-12-24	高	川島
④	x				
TITLE		DESCRIPTION	DATE	CHECKED	DRAWN
REVISION					

ノズルリスト

NO.	S-1	S-2	D-1	P-1	G-1	G-2	G-3
F. Lヨリノズル	64	115	160	45	290	236	186

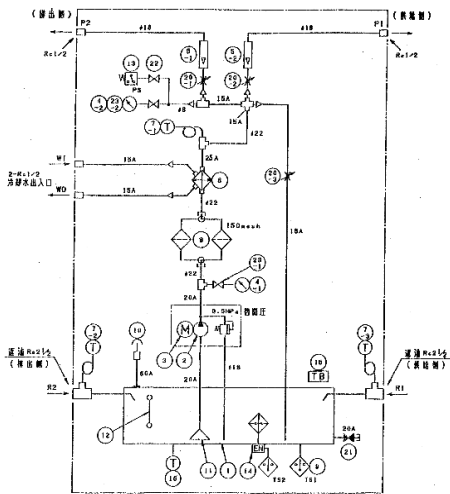
【 トルクセンサー組立図 】



令和7年度

実施

工事名	北那須浄化センター		
	機械設備修繕工事その1		
箇所	大田原市宇田川		
図面名	遠心濃縮機 濃度制御装置組立図		
縮尺	NONE	番号	15/16
(公財)とちぎ建設技術センター			



主 機 諸 君

機 種	150 VG 68
ポンプ	50Hz 150L/min. x 0.45MPa 60Hz 165L/min. x 0.45MPa
運転速度	150mm/min
運転温度	54~80°C (13/16L/min)
運転圧	0.2~0.3MPa, 32°C
電 源	50L/min
電 機	電動機、電圧モニター スイッチ類

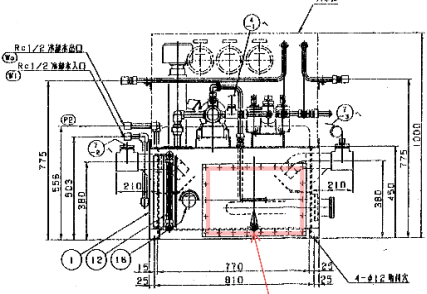
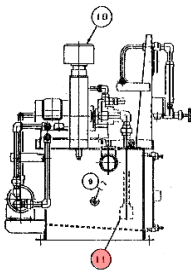
29	3	部 品	UCL-3/4	2	キ ャ ッ プ
22	3	部 品	UCL-1/4	1	キ ャ ッ プ
21	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
20	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
19	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
18	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
17	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
16	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
15	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
14	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
13	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
12	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
11	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
10	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
9	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
8	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
7	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
6	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
5	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
4	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
3	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
2	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ
1	3	部 品	UCL-3/4	1	キ ャ ッ プ

※潤滑油:100L交換

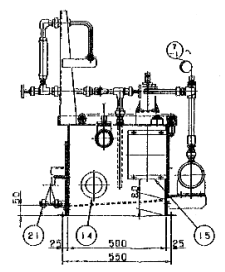
回路図

1	50L/min	ON
2	50L/min	ON
3	50L/min	ON
4	50L/min	ON
5	50L/min	ON
6	50L/min	ON
7	50L/min	ON
8	50L/min	ON
9	50L/min	ON
10	50L/min	ON
11	50L/min	ON
12	50L/min	ON
13	50L/min	ON
14	50L/min	ON
15	50L/min	ON
16	50L/min	ON
17	50L/min	ON
18	50L/min	ON
19	50L/min	ON
20	50L/min	ON
21	50L/min	ON
22	50L/min	ON
23	50L/min	ON
24	50L/min	ON
25	50L/min	ON
26	50L/min	ON
27	50L/min	ON
28	50L/min	ON
29	50L/min	ON
30	50L/min	ON
31	50L/min	ON
32	50L/min	ON
33	50L/min	ON
34	50L/min	ON
35	50L/min	ON
36	50L/min	ON
37	50L/min	ON
38	50L/min	ON
39	50L/min	ON
40	50L/min	ON
41	50L/min	ON
42	50L/min	ON
43	50L/min	ON
44	50L/min	ON
45	50L/min	ON
46	50L/min	ON
47	50L/min	ON
48	50L/min	ON
49	50L/min	ON
50	50L/min	ON

結線図



本体外形図



米 題					
CAREER					
四 号	廣 告 番 号	日 付	担 当	承 辦	
MARKS	REVISION NO.	DATE	DESIGN	APPROVED	
		19 . .			
		19 . .			
		19 . .			
		19 . .			
		19 . .			

参考資料

事務所 設計書名 変更回数	公益財団法人とちぎ建設技術センター 実施設計書 0		
適用単価区分 適用単価地区 単価適用日	実施単価 大田原土木事務所管内 7.05.10 (0)		
諸経費体系 ファイル名	下水道用設計標準歩掛表-第2巻 ポンプ場・処理場- 北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1		
	当 世 代		
前払い率 工種 設計技術費 契約保証方法 週休二日補正区分 消費税の率	40% 機械設備 計上しない 金銭的保証(補正值0.04%適用) 補正なし 消費税等率10%適用		
		この「参考資料」は、入札参加者の適正かつ迅速な見積に資するための資料であり、契約書第一条にいう設計図書ではない。	

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
本工事費					
北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1					
機器費					
機器費					
	[余剰ガス燃焼装置構成部品]				
	昇圧ブロワ交換部品	ベアリング、シャフト、プーリー、シール類	組	1	
	100A液動弁	2連	台	1	
	接続用長フランジボルト・ナット		組	2	
	パイロット電磁弁		台	2	
	吸込側キャンパスダクト		組	1	
	吐出側キャンパスダクト		組	1	
	プロテクトリレー	BC-R35	組	1	
	フランジ付配管	SUS100A L=350 フランジ含む	個	1	
	[遠心脱水機主電動機]				
	遠心脱水機主電動機	15kW×2P	台	1	
	[遠心濃縮機主電動機]				
	遠心濃縮機主電動機	22kW-4P 200V 50HZ	台	1	
工場整備費	[工場整備費 遠心脱水機本体]				
	固形物出口耐摩耗部品	溶射肉盛品	個	4	

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
コンベアベアリング	6216	個		1	
メインベアリング	6222	個		2	
コンベアベアリング	NU1016	個		1	
オイルシール	TC90×115×13	個		1	
オイルシール	TC90×110×13	個		2	
Vリング	V-70S	個		1	
軸受用ナット	AN15	個		1	
軸受用座金	AW15	個		1	
ケーシングガスケット		組		1	
回転センサー		個		1	
工場整備費 遠心脱水機本体	分解・洗浄・組立・部品取替	台		1	
工場整備費 遠心脱水機ダイナミックバランス調整		台		1	
[工場整備費 遠心脱水機フィードパイプ部]					
フィードパイプ		個		1	
フィードパイプブラケット		個		1	
ドレンボックス		個		1	
シールリング		組		1	
[工場整備費 遠心脱水機油圧モーター]					
ローター	1070S	個		1	
カム		個		1	
ボールベアリング	90/160×30	個		1	

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
ボールベアリング	35/62×14	個		1	
ボールベアリング	35/80×21	個		2	
シールリング		個		1	
コンプレッションスプリング	2065	個		8	
サークリップ	62×2	個		1	
サークリップ	160×4	個		1	
シールキット		組		1	
トランスファーシール		組		1	
回転センサー	スクリュ側	個		1	
回転センサー	ボウル側	個		1	
工場整備費 遠心脱水機油圧モーター		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機本体]					
オイルシール(スロットル部)	TCN150×180×14	個		2	
オイルシール(スロットル部)	SC62×85×12	個		2	
カムフォロア	KR16	個		12	
メインベアリング	NU240	個		1	
メインベアリング	NUP240	個		1	
オイルシール	TCN150×180×14	個		4	
円筒ころ軸受	NU1026	個		1	
組合せアンギュラ玉軸受	7026CDF	個		1	
超硬チップ		枚		20	

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
スリーブ		個		1	
回転センサー		個		6	
廻り止めピン		個		2	
工場整備費 遠心濃縮機本体	分解・洗浄・組立・部品取替	台		1	
工場整備費 遠心濃縮機ダイナミックバランス調整		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機遊星歯車減速機]					
オイルシール	MHS145×175×14LP	個		1	
オイルシール	MHS230×270×20LP	個		1	
オイルシール	MHS180×210×15LP	個		1	
カラー		個		1	
鋼板軌道輪	AS1106	個		30	
鋼板軌道輪	AS1132	個		6	
出力軸カラー		個		1	
玉軸受	6944	個		1	
玉軸受	6936	個		1	
針状ころ軸受	NA4830	個		2	
針状ころ軸受	PK30×40×19.8×1	個		10	
Oリング	1AG180	個		1	
Oリング	1AG340	個		2	
Oリング	1AG255	個		1	
工場整備費 遠心濃縮機遊星歯車減速機		台		1	

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
[工場整備費 遠心濃縮機回転継手]					
シールリング		個		1	
ロータリーシート		個		1	
シールフェース		個		1	
インサート		個		1	
スリーブカラー		個		1	
アダプター		個		2	
ベアリング・オイルシール		組		1	
スリーブ		個		1	
シールバックメタル		個		1	
ロータリーバックメタル		個		1	
シールカバー		個		1	
ベアリングケース		個		1	
工場整備費 遠心濃縮機回転継手		台		1	
[工場整備費 遠心濃縮機濃度制御装置]					
磁気シール		個		1	
近接スイッチ		個		2	
メタルコネクター		個		2	
攪拌羽根		個		1	
ベアリング		個		4	
Oリング		個		1	

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
ゴムパッキン		個		1	
ゴム板		個		1	
磁気シール軸		個		1	
ジョイント		個		1	
ギヤ、モーター		組		1	
トルクメーターユニット		組		1	
バックアップ電池		個		1	
スピードコントロールパック		個		1	
工場整備費 遠心濃縮機濃度制御装置		台		1	
直接工事費					
直接材料費					
[遠心脱水機本体部品]					
Vベルト	3V-850	本		3	
[遠心脱水機油圧ユニット部品]					
オイル	VG68/20L缶	缶		2	
オイルフィルター	油圧 616	個		1	
圧力センサー		個		1	
温度・レベルスイッチ		個		1	
プロポーションバルブ		個		1	
[遠心脱水機遠心脱水機ケーキ搬出ダンパ部品]					

数量計算表

工事区分(項目)・工種・種別・細別	規 格	単 位	数量(前回)	数量(今回)	摘 要
ネジコマ		個		1	
[遠心濃縮機本体部品]					
Vベルト	5V-1250	本		4	
Vベルト	5V-1180	本		2	
[遠心濃縮機ステッピングモーター部品]					
ステッピングモーター		組		2	
ボウルネジシャフト他 小部品		組		2	
専用ケーブル	ステッピングモーター～バルブコントロールユニット間	本		2	
ダイヤルインジケータ		個		2	
[遠心濃縮機遠心濃縮機潤滑油ユニット部品]					
潤滑油	スーパーハイランド68 20L缶	缶		5	
点検蓋用パッキン	NBR 3mm厚	組		1	
サクシヨンストレーナー	SFT-06-60W	個		1	
油ろ過器エレメント	STW-15-150W用網かご	個		2	
オイルクーラーガasketA/B		組		1	

公表単価一覧表

北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1

項 目	規 格	単 位	単価:円	適用区分			備考
				機	労	材	
<機器費>							
[余剰ガス燃焼装置構成部品]							
昇圧ブロワ交換部品	ベアリング、シャフト、プーリー、シール類	組	1,037,000			○	
100A液動弁	2連	台	2,250,000			○	
接続用長フランジボルト・ナット		組	42,100			○	
パイロット電磁弁		台	37,100			○	
吸込側キャンパスダクト		組	272,000			○	
吐出側キャンパスダクト		組	250,000			○	
プロテクトリレー	BC-R35	組	231,000			○	
フランジ付配管	SUS100A L=350 フランジ含む	個	211,000			○	
[遠心脱水機主電動機]							
遠心脱水機主電動機	15kW×2P	台	1,017,000			○	
[遠心濃縮機主電動機]							
遠心濃縮機主電動機	22kW-4P 200V 50HZ	台	1,960,000			○	
[工場整備費 遠心脱水機本体]							
固形物出口耐摩耗部品	溶射肉盛品	個	194,000			○	
コンベアベアリング	6216	個	7,640			○	
メインベアリング	6222	個	33,100			○	
コンベアベアリング	NU1016	個	42,500			○	
オイルシール	TC90×115×13	個	6,000			○	
オイルシール	TC90×110×13	個	9,040			○	
Vリング	V-70S	個	1,980			○	
軸受用ナット	AN15	個	2,720			○	
軸受用座金	AW15	個	786			○	
ケーシングガasket		組	65,700			○	
回転センサー		個	26,800			○	
工場整備費 遠心脱水機本体	分解・洗浄・組立・部品取替	台	5,718,000	○	○	○	
工場整備費 遠心脱水機ダイミクバランス調整		台	916,000	○	○	○	
[工場整備費 遠心脱水機フィードパイプ部]							
フィードパイプ		個	1,275,000			○	
フィードパイプブラケット		個	577,000			○	
ドレンボックス		個	349,000			○	
シールリング		組	180,000			○	
[工場整備費 遠心脱水機油圧モーター]							
ローター	1070S	個	1,712,000			○	
カム		個	1,197,000			○	
ボールベアリング	90/160×30	個	232,000			○	
ボールベアリング	35/62×14	個	31,600			○	
ボールベアリング	35/80×21	個	70,700			○	
シールリング		個	344,000			○	
コンプレッションスプリング	2065	個	2,220			○	
サークリップ	62×2	個	2,720			○	
サークリップ	160×4	個	14,000			○	
シールキット		組	190,000			○	
トランスファーシール		組	1,013,000			○	
回転センサー	スクリュー側	個	102,000			○	
回転センサー	ボウル側	個	57,500			○	
工場整備費 遠心脱水機油圧モーター		台	1,618,000	○	○	○	
[工場整備費 遠心濃縮機本体]							
オイルシール(スロットル部)	TCN150×180×14	個	40,400			○	
オイルシール(スロットル部)	SC62×85×12	個	4,400			○	
カムフォロア	KR16	個	37,500			○	
メインベアリング	NU240	個	442,000			○	
メインベアリング	NUP240	個	526,000			○	
オイルシール	TCN150×180×14	個	41,500			○	
円筒ころ軸受	NU1026	個	73,100			○	

(備考)

1 本表に掲載されている単価は、見積および特別調査により決定したものである。

2 適用区分に○印があるものは、下記の価格を示す。

「機」機械器具等の損料または賃料

「労」労務費

「材」材料費

(注意)

適用区分を確認の上、適正な箇所に「○」を付ける

公表単価一覧表

北那須浄化センター 機械設備修繕工事その1

項 目	規 格	単 位	単価:円	適用区分			備考
				機	労	材	
組合せアングュラ玉軸受	7026CDF	個	347,000			○	
超硬チップ		枚	25,000			○	
スリーブ		個	1,027,000			○	
回転センサー		個	24,400			○	
廻り止めピン		個	69,800			○	
工場整備費 遠心濃縮機本体	分解・洗浄・組立・部品取替	台	4,898,000	○	○	○	
工場整備費 遠心濃縮機ダイナミックバランス調整		台	1,088,000	○	○	○	
[工場整備費 遠心濃縮機遊星歯車減速機]							
オイルシール	MHS145×175×14LP	個	69,800			○	
オイルシール	MHS230×270×20LP	個	110,000			○	
オイルシール	MHS180×210×15LP	個	84,200			○	
カラー		個	678,000			○	
鋼板軌道輪	AS1106	個	612			○	
鋼板軌道輪	AS1132	個	8,740			○	
出力軸カラー		個	713,000			○	
玉軸受	6944	個	202,000			○	
玉軸受	6936	個	85,500			○	
針状ころ軸受	NA4830	個	83,200			○	
針状ころ軸受	PK30×40×19.8×1	個	6,940			○	
Oリング	1AG180	個	1,340			○	
Oリング	1AG340	個	3,460			○	
Oリング	1AG255	個	1,920			○	
工場整備費 遠心濃縮機遊星歯車減速機		台	1,320,000	○	○	○	
[工場整備費 遠心濃縮機回転継手]							
シールリング		個	636,000			○	
ロータリーシート		個	376,000			○	
シールフェース		個	578,000			○	
インサート		個	340,000			○	
スリーブカラー		個	140,000			○	
アダプター		個	387,000			○	
ベアリング・オイルシール		組	43,500			○	
スリーブ		個	657,000			○	
シールバックメタル		個	191,000			○	
ロータリーバックメタル		個	191,000			○	
シールカバー		個	995,000			○	
ベアリングケース		個	1,322,000			○	
工場整備費 遠心濃縮機回転継手		台	1,191,000	○	○	○	
[工場整備費 遠心濃縮機濃度制御装置]							
磁気シール		個	50,700			○	
近接スイッチ		個	17,800			○	
メタルコネクター		個	2,280			○	
攪拌羽根		個	83,000			○	
ベアリング		個	5,400			○	
Oリング		個	786			○	
ゴムパッキン		個	1,700			○	
ゴム板		個	888			○	
磁気シール軸		個	8,520			○	
ジョイント		個	8,520			○	
ギヤ、モーター		組	62,700			○	
トルクメーターユニット		組	293,000			○	
バックアップ電池		個	13,500			○	
スピードコントロールパック		個	58,700			○	
工場整備費 遠心濃縮機濃度制御装置		台	626,000	○	○	○	
<輸送費>							
輸送費(遠心脱水機)	5t 北那須浄化センター～工場(広島県呉市965km)	往復	536,000	○	○	○	
輸送費(遠心濃縮機)	5t 北那須浄化センター～工場(広島県呉市965km)	往復	536,000	○	○	○	

(備考)

1 本表に掲載されている単価は、見積および特別調査により決定したものである。

2 適用区分に○印があるものは、下記の価格を示す。

「機」機械器具等の損料または賃料

「労」労務費

「材」材料費

(注意)

適用区分を確認の上、適正な箇所に「○」を付ける

[illegible]

1 本表に掲載されている単価は、見積および特別調査により決定したものである。

「機」機械器具等の損料または賃料

「材」材料費

(注意)
適用区

適用区分を確認の上、適正な箇所に「○」を付ける