

「塩化水素濃度計用吸収液」仕様書

1. 品 名

塩化水素濃度計用吸収液

2. 納入場所

下水道資源化工場（宇都宮市茂原町 768）

3. 予定購入数量

年間購入予定数量 1,950L （1回当たりの購入量 75L）

※見込数量であり、購入数量等を保証するものではない。

4. 使用目的

焼却および溶融排ガス用塩化水素濃度計の分析液。

5. 納入仕様

(1) 100ppm 計用

(2) ポリ容器（25ℓ程度のもの） 現場指定場所荷下ろしまで

(3) 下水道資源化工場で使用している表-1 の自動分析計の標準液として使用し、適切な測定が可能なこと。

表-1 排ガス分析計一覧

分析計	測定範囲	備考
京都電子工業(株)製 HL-36NS	塩化水素 0～100ppm	1系焼却炉用
京都電子工業(株)製 HL-36N	塩化水素 0～100ppm	2系焼却炉用
京都電子工業(株)製 HL-36NS	塩化水素 0～100ppm	1系溶融炉用

備考) 下水道資源化工場における過去五年間の納入実績

「京都電子工業(株)製 吸収液（100ppm 計用）」

6. 納入期間

令和 6(2024)年 4 月 1 日から令和 7(2025)年 3 月 31 日

7. 納入期限

受注者は、発注者から注文書を受領後、その日から起算して 10 日以内(休日除く)に品物を納入すること。

8. その他

(1) 納入前に安全データシート(SDS)を提出すること。また、年度途中で内容を変更した場合は速やかに最新版を提出すること。

(2) 納入する薬品は、製造日が納入日の 1 ヶ月以内のものとする。

(3) 納入時には、毎回ロットごとの成分・濃度等を示す品質試験成績表を提出すること。

(4) 納入場所までの運搬経路は、主要地方道宇都宮結城線―北関東自動車道の側道―下水道資源化工場（納入場所）を結ぶルートとする（別紙搬入ルート参照）。

< 搬入・搬出ルート >

下水道資源化工場

